

设备生产商使用新型清洗和干燥系统提高了产品质量， 每月省3000美元



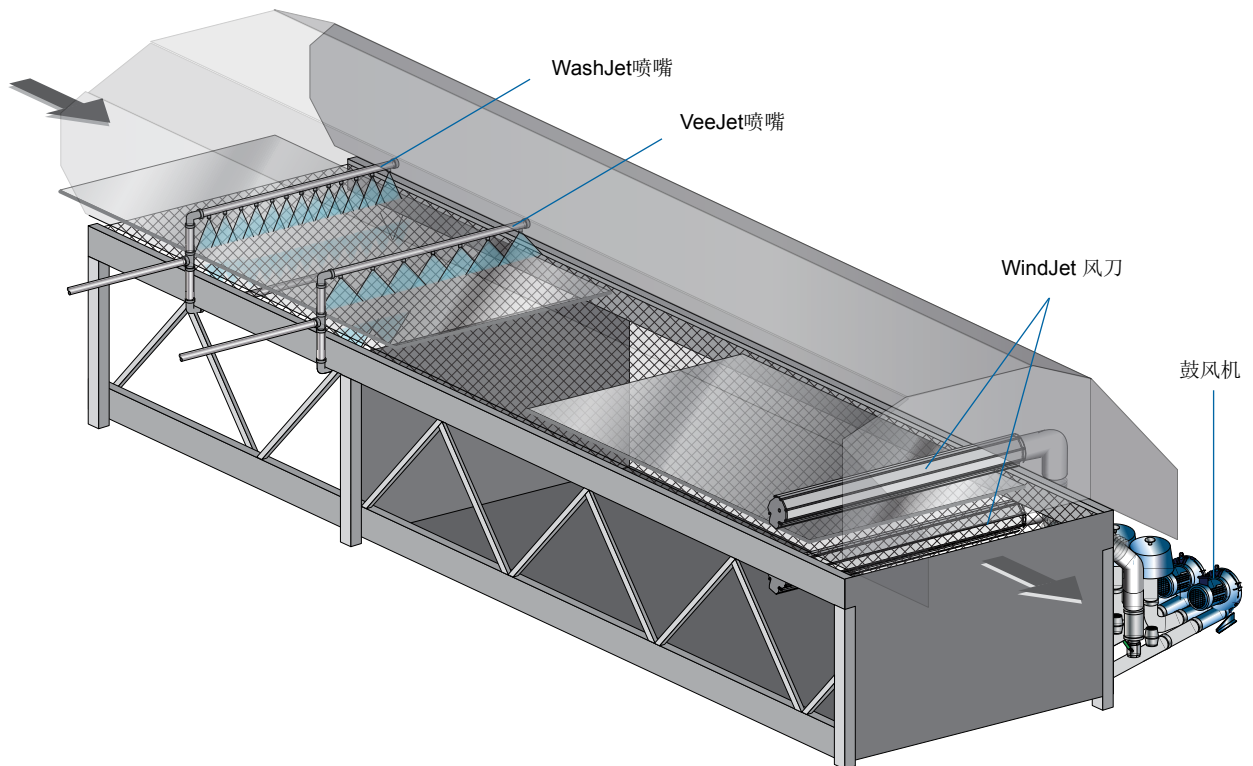
客户问题:

Hydrep公司的流体试验组最近为铝铸件客户生产商设计了一款定制化的润滑清洗设备。铝铸件生产商在进行激光切割后需要对铝板进行清洗和干燥，这一环节至关重要，因为后续的焊接要求铝板表面清洁并干燥。

起初，板材采用高压清洗机人工清洗，并使用压缩空气枪进行干燥，但这种方式需要消耗大量的劳动力，且效果欠佳，板材往往较脏，干燥不完全时还经常导致生锈等问题。

解决方案:

斯普瑞喷雾系统公司的解决方案是采用一整套的清洗、冲刷和干燥集管。第一个集管装有13个高压WashJet喷嘴，在2500psi(172巴)的压力下喷洒循环水。清洗集管之后是一个装有七个VeeJet喷嘴的集管，在800psi(55巴)压力下冲刷板材。最后板材通过两个长度为36”(914mm)，由10HP鼓风机提供动力的WindJet风刀中间穿过进行干燥。



Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology



Spray
Nozzles



Spray
Control



Spray
Analysis



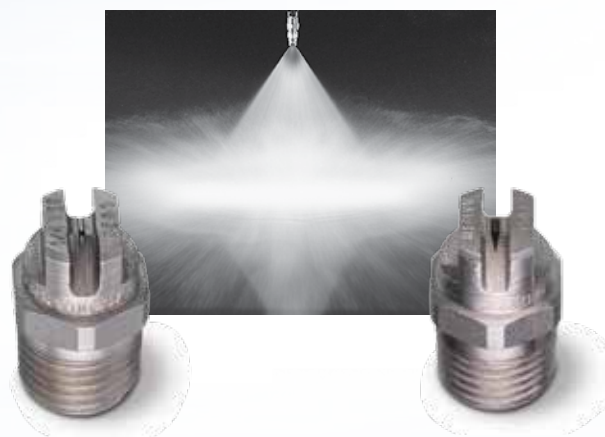
Spray
Fabrication

设备生产商使用新型清洗和干燥系统提高了产品质量， 每月省3000美元

使用效果：

Hydrep公司设计的这款新型清洗、干燥二合一系统使顾客的产品质量和产量都有了明显的提高，次品率降低了5%，产品的返工率降低了20%。另外WashJet、VeeJet和WindJet产品同时也大幅降低了运营成本——用水量大幅减少，并且无需使用压缩空气。自从使用了这款新型喷雾系统后生产量显著提高，而之前从事清洗和干燥工作的人工得以分配到其他岗位。该公司每月大约能节省3000美元，这款新型喷雾系统的投资回报周期还不到三个月。

近看系统



WashJet喷嘴（图左）具有强大的清洁性能。这些喷嘴能够产生高打击力的喷射，最大工作压力达3000psi(207巴)。VeeJet喷嘴（图右）为锥形扁平设计，通常安装在喷雾集管上。喷射区域重合保证了均匀的覆盖面，当板材从集管下经过时能够彻底冲洗整块板材。

WindJet风刀组件使用独一无二的高性能WindJet风刀和低维护的直驱式鼓风机，能够完全干燥板材。吹出清洁的热风，省去了昂贵的压缩空气。



斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

400.88.77729 | marketing@spray.com.cn | www.spray.com.cn | www.spray.com

中国总部 邮编：201612
地址：上海市松江工业区书林路 21 号
电话：021-67600882 传真：021-67600548

上海办事处 邮编：200030
地址：上海市天钥桥路 333 号腾飞大厦 1002 室
电话：021-64828018 传真：021-64828019

北京办事处 邮编：100123
地址：北京朝阳区高井文化园 8 号东亿国际传媒园 C2 座 1 层
电话：010-68562800 传真：010-68561036

广州办事处 邮编：510663
地址：广州市科学城彩频路 11 号 D 座 302 室
电话：020-83546866 传真：020-83546829

成都办事处 邮编：610021
地址：四川省成都市科华街 6 号展业大厦 110 室
电话：028-85403976 传真：028-85403938

香港辦事處
地址：香港九龍長沙灣永明街 3 號泰昌工廠大廈 3 樓 B3 室
電話：00852-23052818 傳真：00852-27547786



样本编号：LI-CS156-C，2014中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司