



AUTOJET®润滑系统

精确、均匀的带钢润滑，消除残次品并降低运营成本



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology



使用独特的新型AUTOJET®系统

消除浪费、代价高昂并有害的润滑油过量使用

系统概述

带钢上涂油对绝大多数生产者来说是一种挑战，当使用矫直机开卷时，油使用不均匀及过量很典型。使用高操作成本的空气雾化喷雾系统喷油时，弥雾、传输效率低、危险的工作环境是很常见的问题。我们新的AutoJet润滑系统通过精确应用解决了所有这些问题，消除了浪费和不一致性，同时无需使用压缩空气。

AutoJet润滑系统采用精确喷雾控制(PSC)，即使生产线速度及带宽发生变化，也能确保润滑油持续的适量施用。电动、液压PulsaJet®喷雾喷嘴安装在集管上，提供统一、均匀的润滑油喷涂。系统控制由配备2008PWM驱动程序的Allen Bradley PLC提供。多达4个喷雾区域可配置容纳多种板带宽度。

该系统可使用不同的配置来匹配您的要求。

- 如果您使用的润滑油在室温下或在全年环境温度显著变化的情况下喷雾效果不好，我们的加热系统能够解决这些问题。
- 如果您需要使用多种油，我们的双通道系统将满足您的需求。

优势

- 减少残留物——消除干燥的过量油斑。
- 应用稳定——即使生产线速度发生变化。
- 提高产量——喷嘴可以单独控制，根据不同带宽自动调节。
- 降低运营成本——通过精确应用减少油品消耗，无需使用压缩空气。
- 减少维护时间——无弥雾或过喷，设备和工作区域的清理最少化。

性能参数

带VFD和PLC控制隔膜计量泵
工作压力范围40至200 psi(3至14巴)
干运行保护
可选流量感应

理想适用于：

- 铝
- 冷轧
- 钢铁
- 生产线
- 铜
- 平整机

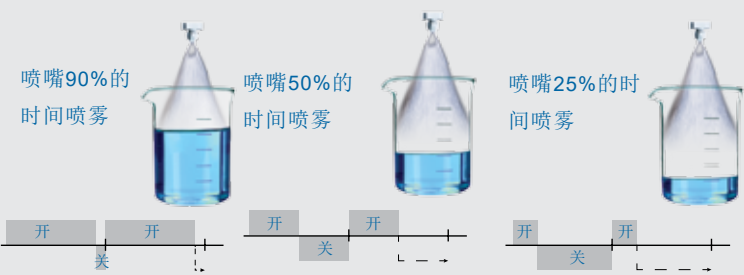
关于精确喷雾控制

精确喷雾控制(PSC)确保油品应用的一致性和均匀性，即使带宽或生产线速度发生变化也能最大程度减少浪费。

一个AutoJet喷雾控制器通过控制电动PulsaJet喷嘴的快速开和关来控制流量。循环时间非常之快以至于流量看起来像是连续的。

PSC还能在不改变喷嘴性能的情况下产生较大的流量范围。

此外，液压喷嘴可以在非常低的流量下工作，无需使用压缩空气。

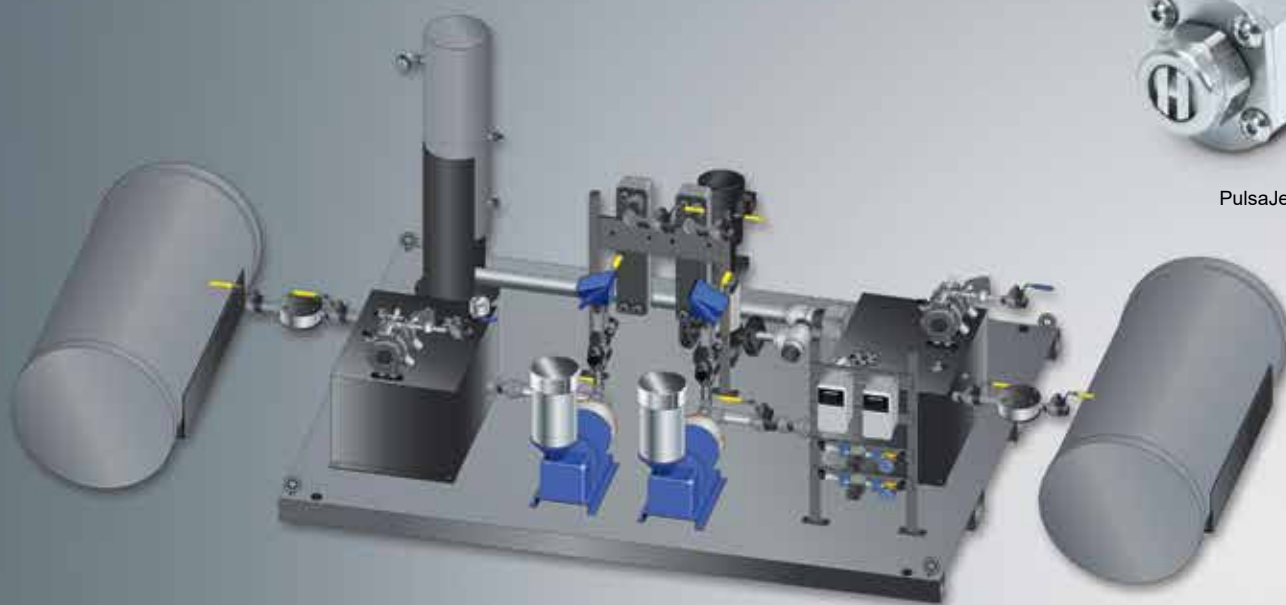


加热系统

- 储油罐(由客户提供)
- 再循环——液体在容器中被加热后流经集管，然后再回到容器中。
- 容器内的液位传感器用于维持罐体内恒定的油容量。



AA10000AUH-104210
Pulsajet® 喷嘴带UniJet® 喷头



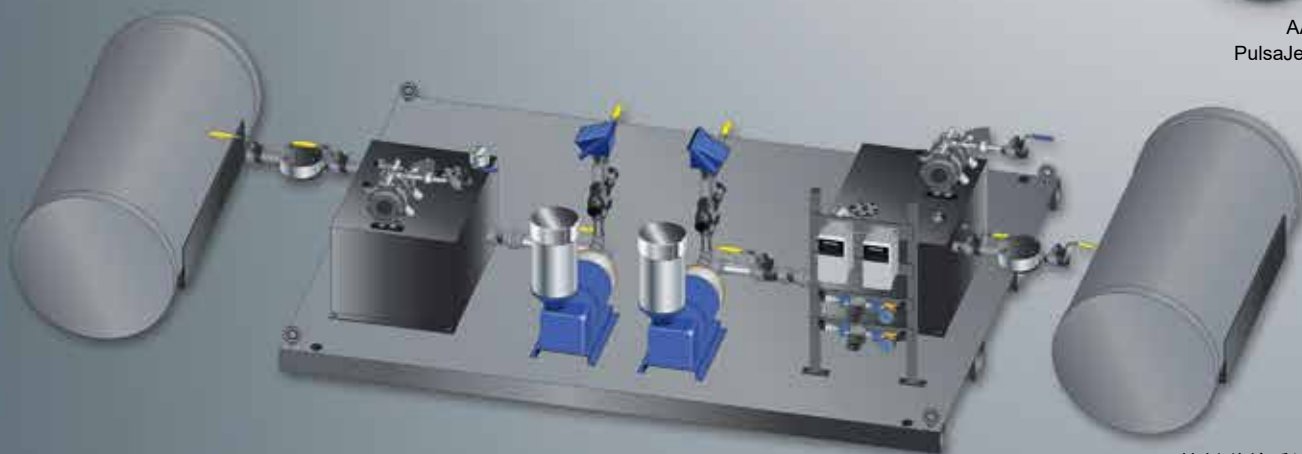
控制/传输系统——
AutoJet加热润滑系统

非加热系统

- 从储油罐中直接进料
- 容器在储油罐远离系统时可用
- 再循环——循环液流回储油罐或容器(如果有)



AA10000AUH-104210
Pulsajet 喷嘴带UniJet 喷头



控制/传输系统- AutoJet润滑系统

AUTOJET® 润滑系统参数表

姓名: _____

职位: _____

公司: _____

地址: _____

城市: _____ 省份: _____

邮编: _____ 国家: _____

电话: _____ 传真: _____

Email: _____

带宽: _____ mm

板速: 常规 _____ 米/秒 板速: 最大 _____ 米/秒

油: _____ 油: _____

(请针对每种油提交MSDS表和性能参数表)

所需用量 – 带钢 #1:

最小 _____ mg/m² 最大 _____ mg/m²

带钢宽度 #2: _____ mm

所需用量:

最小 _____ mg/m² 最大 _____ mg/m²

带钢宽度 #3: _____ mm

所需用量:

最小 _____ mg/m² 最大 _____ mg/m²

带钢宽度 #4: _____ mm

所需用量:

最小 _____ mg/m² 最大 _____ mg/m²

空间要求: (描述): _____

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

400.88.77729 | marketing@spray.com.cn | www.spray.com.cn | www.spray.com

中国总部 邮编: 201612
地址: 上海市松江工业区书林路 21 号
电话: 021-67600882 传真: 021-67600548

北京办事处 邮编: 100123
地址: 北京朝阳区高井文化园 8 号东亿国际传媒园 C2 座 1 层
电话: 010-68562800 传真: 010-68561036

成都办事处 邮编: 610021
地址: 四川省成都市科华街 6 号展业大厦 110 室
电话: 028-85403976 传真: 028-85403938

上海办事处 邮编: 200030
地址: 上海市田林路130号81号楼103室
电话: 021-64828018 传真: 021-64828019

广州办事处 邮编: 510663
地址: 广州市科学城彩频路 11 号 D 座 302 室
电话: 020-83546866 传真: 020-83546829

香港辦事處
地址: 香港九龍長沙灣永明街 3 號泰昌工廠大廈 3 樓 B3 室
電話: 00852-23052818 傳真: 00852-27547786

