



## PANELSPRAY®系统

人造板产品精确树脂、蜡、脱模剂  
应用及加湿



***Spraying Systems Co.***  
Experts in Spray Technology





## 通过精确的喷雾技术增加产量 和提高板的质量

施用适量的蜡/树脂至木屑或者施用脱模剂/水至垫子、垫板或压带上是至关重要的。适量是非常具有挑战性的，如果量不合适，会导致产量降低和操作成本的提高。

我们的PanelSpray®系统是实现在搅拌机内及挤压之前适量施用的解决方案。即使操作条件发生改变或应用于难度高的液体，这些系统也能够确保将精确适量的液体输送至切片。

### 四种系统可选：

- PanelSpray-RS 适用于PMDI或LPF树脂在搅拌器中的应用
- PanelSpray-WX 适用于疏松石蜡，脂蜡或e-wax在搅拌器中的应用
- PanelSpray-MS 适用于在压板之前表面水分的增加
- PanelSpray 适用于在使用PMDI树脂时将混合脱模剂应用于垫子、垫板或压带

我们所有的PanelSpray系统均使用精确的喷雾控制(PSC)以确保精确施用，无论哪种类型的液体、体积或操作条件都能同时将浪费最小化。

接下来的部分详细说明了系统如何工作及PanelSpray系统能带给您操作上的优势。



## 有关PANELSPRAY系统和精确喷雾控制的作用

精确喷雾控制(PSC)确保液体施用的一致、均匀,即使吨位或生产线速度变化也能确保最少的浪费。

PSC使用AutoJet®喷雾控制器控制电动PulsaJet®喷嘴快速地开和关以控制流量。该循环非常之快以致喷雾看起来是恒定的。流量变化几乎在瞬间发生,即使操作环境发生改变也能确保合适的使用量。

PSC还允许单个PulsaJet喷嘴在恒定压力的条件下产生较大的流量范围。因为压力保持不变,喷雾的完整性和覆盖范围保持一致。这也使得电动液压型产生非常低的流量,等同于空气雾化喷嘴实现的流量效果。使用液压喷嘴喷蜡、脱模剂和水,无需高昂的压缩空气,能将空气雾化喷嘴产生的弥雾和过喷问题最小化。

### PSC 优势:

- 通过适量施用减少浪费,减少昂贵树脂、蜡或脱模剂的使用量。
- 即使木屑吨位发生重大变化也能保持最佳分布、覆盖和颗粒大小。
- 通过优化表面水分含量减少挤压时间从而提高产量。
- 保护压机防止在过渡过程中粘粘MDI产品。
- 喷雾量可覆盖很大的生产线速度范围——极慢至极快。
- 在大多数蜡施用和预压操作中无需使用压缩空气。

## 精确喷雾控制是如何实现的

电动喷雾喷嘴可以通过很快地开和关来控制流量。该循环非常之快以致喷雾经常看起来是恒定的。

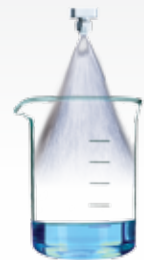
喷嘴90%的时间喷雾



喷嘴50%的时间喷雾



喷嘴25%的时间喷雾



更多 PSC的优势, 请访问: [spray.com/psc](http://spray.com/psc)

## 通过PANELSPRAY®系统改进蜡和树脂在切片喷涂中的应用

配套  
PANELSPRAY-RS  
的喷淋集管

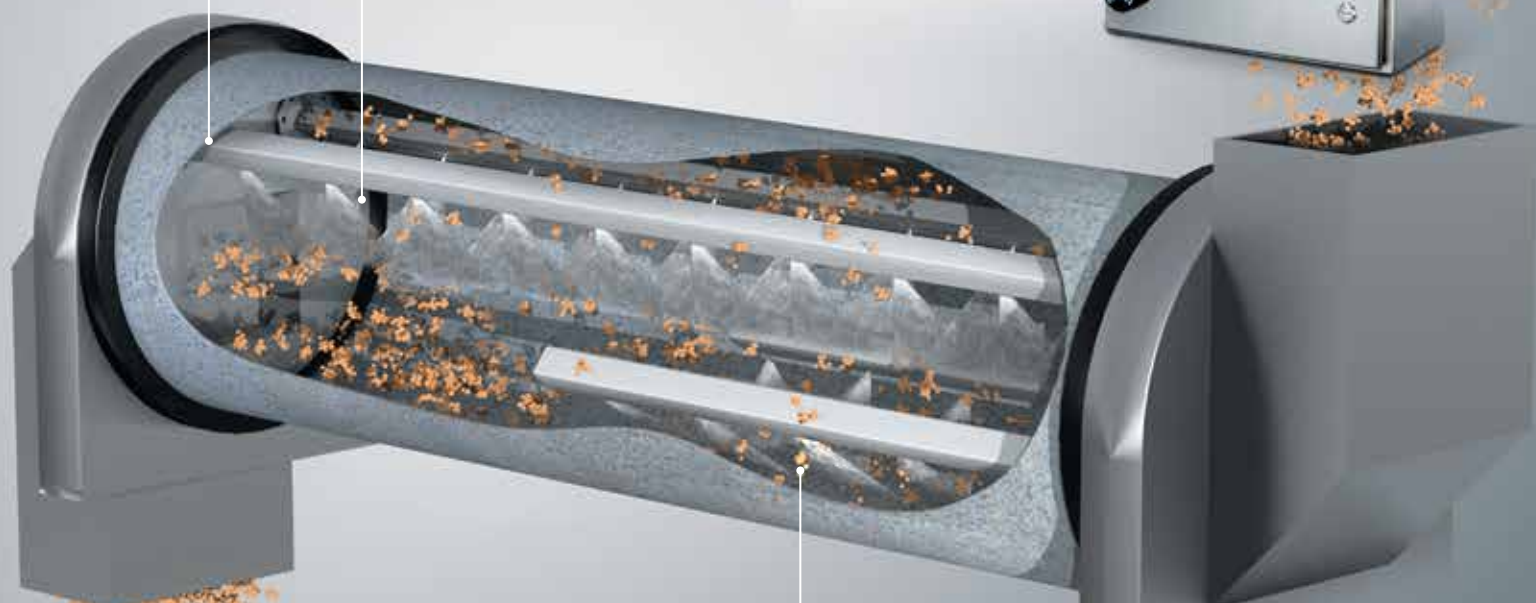


配套 PANELSPRAY-RS  
的空气雾化  
PULSAJET® 喷嘴

喷嘴产生非常小的液滴和宽调节比，使操作的灵活性最大化。

PANELSPRAY-RS  
系统控制器

AUTOJET®2250+喷雾控制器根据操作条件的变化自动调整，以确保最佳的树脂使用。



AUTOJET 型 2250+  
喷雾控制器

监测和调整供给罐的液位、压力、蜡的温度以及基于切片吨位的施用量。



PANELSPRAY-WX加热集管与加热PULSAJET  
AA10000AUH-7244液压喷嘴配套安装

集管带加热夹套，不断循环以保证蜡温度的稳定。加热的蜡被传输到加热的PULSAJET喷嘴，因此蜡在罐内的温度以及喷出喷头的温度是相同的。

## PANELSPRAY®-RS 系统

### 工作原理

适合与LPF及PMDI树脂一起使用，该PanelSpray-RS系统带精确喷雾控制，基于切片产量通过精确控制树脂施用量达到最佳覆盖，避免过量而浪费昂贵的树脂。

PulsaJet®空气雾化喷嘴在严格控制的模式下产生非常小的液滴。喷嘴还具有很高的调节比，因此在不改变喷雾模式的情况下具有较大的流量范围。

AutoJet®2250 +喷雾控制器提供闭环系统控制，自动调整流量以保持单位切片产量施用特定量的树脂。

PanelSpray-RS提供精确的、自动化控制的及最少停机时间的可靠性能。

### 系统性能参数

空气雾化PulsaJet®喷嘴

PulsaJet喷雾集管或由客户提供的喷雾集管

AutoJet 2250+喷雾控制器/输送系统带可选闭环控制

可选变频容积式泵带背压调节阀

## PANELSPRAY-WX 系统

### 工作原理

独特的PanelSpray-WX系统带精确喷雾控制，是任何需要加热流动蜡的理想选择。蜡的温度从罐体保持到顶端，以确保一致的喷雾性能。精确的温度控制也消除了喷嘴堵塞和非计划内昂贵的停机时间。

流量的自动调整基于切片的吨位，以确保蜡的适量施用。

加热型PulsaJet®喷嘴无需压缩空气，由循环加热的喷雾集管提供严格的温度控制。

PanelSpray-WX系统由AutoJet2250+型喷雾控制器提供系统控制。流量基于切片产量自动调整。此外，用户可以很容易地改变温度，以适应不同类型的蜡或环境条件。

### 系统参数

加热型液压PulsaJet®喷嘴

加热型PulsaJet喷雾集管

加热型30-加仑压力罐

压力罐和喷雾集管之间的加热夹套软管

AutoJet 2250+型喷雾控制器带可选闭环流量控制

## PANELSPRAY®和PANELSPRAY-MS适用于精确添加脱模剂和表面水分



### PULSAJET®喷雾集管

PulsaJet喷头用于PanelSpray和PanelSpray-MS系统，满足压机技术参数。集管的长度、布置和喷嘴在集管的分布都是客户定制化的，以确保其能够准确分布于垫子、皮带或者垫板。



PULSAJET液压喷嘴

喷嘴为脱模剂/水分提供精确应用以最小化浪费。PulsaJet喷嘴用于PanelSpray和PanelSpray-MS系统。



### PANELSPRAY控制 器

系统由配备AutoJet®喷雾软件的Allen-Bradley PLC提供控制。



### PANELSPRAY-MS控制 器

AutoJet 2250+型喷雾控制器基于生产线速度自动调节垫子的水分含量。



# PANELSPRAY® 系统

## 工作原理

PanelSpray系统精确喷洒水和脱模剂至垫子、垫板或皮带上，在它们进入挤压之前表面层会被施以MDI树脂。水和化学剂精确混合，然后连续均匀地喷洒，以防止垫子粘到压台、垫板或压机皮带上。

PulsaJet®喷雾集管配有PulsaJet喷嘴，精确喷洒脱模剂/水混合物，以保证生产线连续运行不中断。

AutoJet喷雾控制配备Allen-Bradley PLC，提供闭环系统控制。流量调整基于传送带速度，因此能保证喷洒液体量的一致性。每一个喷雾集管都能独立进行自动流量调节。

液体循环确保了化学物质的完全混合。化学浓度可以通过控制面板上的按钮调节，浓度和流量由每个集管分别控制。

系统完整性选项检查每个喷头是否处于正确的操作。如果检测到流量减少，控制室会报警并同时显示集管的位置与故障。

此外，PanelSpray系统具备自动冲洗功能，用于在喷雾周期内清洁喷嘴和集管以确保可靠的操作，减少停机检修时间。

## 系统规范

PulsaJet®喷嘴

PulsaJet喷雾集管

AutoJet®喷雾控制使用Allen Bradley PLC

可选安全系统监控和检测喷嘴的流量问题

双通道液体压力调节，每种通道可独立进行化学剂混合

每个集管独立控制脱模剂和水的混合

每个集管独立进行使用量控制

三个泵

分区喷嘴

自动冲洗/填充

可选垫子集管高度调整

# PANELSPRAY-MS 系统

## 工作原理

在垫子进入挤压之前，PanelSpray-MS喷洒水分至其表面。水喷洒均匀，最小化过喷，PSC（精确喷雾控制）确保在生产速度发生变化的情况下水的喷洒量保持均匀一致。均匀的覆盖有助于减少固化时间确保更快的挤压周期。

## 系统性能参数

PulsaJet®喷嘴

PulsaJet喷雾集管

AutoJet 2250+型喷雾控制器

单或双通道液体压力调节

每个集管独立控制压力

可选集管流量计

可选喷嘴分区

可选自动冲洗/填充

## PANELSPRAY®系统

如要求报价，请提供以下信息：

### PANELSPRAY-RS 和 PANELSPRAY-WX:

- 搅拌器长度
- 搅拌器直径
- 吨位范围(最大和最小)
- 被喷蜡的类型
- 被喷树脂的类型
- 施用量或流量 (gpm)
- 当前喷洒树脂/蜡温度

### PANELSPRAY 和 PANELSPRAY-MS:

- 喷雾宽度
- 总集管长度
- 生产线速度
- 垫子厚度(最小和最大)
- 施用量范围 (毫升 /平方英尺)
- 需提供树脂、蜡/脱模剂MSDS表

进一步联系

如果您有兴趣了解相关资料和技术支持，请联系您当地的销售办事处。



**Spraying Systems Co.®**  
Experts in Spray Technology



Spray  
Nozzles



Spray  
Control



Spray  
Analysis



Spray  
Fabrication

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

400.88.77729 | [marketing@spray.com.cn](mailto:marketing@spray.com.cn) | [www.spray.com.cn](http://www.spray.com.cn) | [www.spray.com](http://www.spray.com)

中国总部 邮编：201612  
地址：上海市松江工业区书林路 21 号  
电话：021-67600882 传真：021-67600548

上海办事处 邮编：200030  
地址：上海市田林路130号81号楼103室  
电话：021-64828018 传真：021-64828019

北京办事处 邮编：100123  
地址：北京朝阳区高井文化园 8 号东亿国际传媒园 C2 座 1 层  
电话：010-68562800 传真：010-68561036

广州办事处 邮编：510663  
地址：广州市科学城彩频路 11 号 D 座 302 室  
电话：020-83546866 传真：020-83546829

成都办事处 邮编：610021  
地址：四川省成都市科华街 6 号展业大厦 110 室  
电话：028-85403976 传真：028-85403938

香港辦事處  
地址：香港九龍長沙灣永明街 3 號泰昌工廠大廈 3 樓 B3 室  
電話：00852-23052818 傳真：00852-27547786

