



AUOTJET 1550+ 模块化喷雾系统

使用自动喷雾控制让您轻松无忧



Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology



新的模块化喷雾系统优化您的自动喷雾喷嘴的性能

有一种新的方法控制您的自动喷雾喷嘴并改进您的喷雾系统的精确度和效率。我们的AutoJet 1550+ 模块化喷雾系统能祝您一臂之力！



优点：

- 喷嘴的自动开/关控制可提供优于手工操作或其他设备（如电磁阀）的精确度，确保了喷雾液体的准确定位，并将浪费减至最低。
- 自动空气和液体控制意味着流量和液滴大小适度，并能消除因喷雾溶液喷洒不均而导致的质量问题。
- 配合使用PulsaJet®或AA250AUH喷嘴，可以实现模块化脉冲宽度调节控制。PWM流体控制技术可以使用大孔径喷嘴，以减少喷嘴堵塞的情况和减少喷射使用的流体。
- 可以以分钟为单位来设置自包含单元。
- 同时支持使用电动和气动喷雾喷嘴运行。
- 喷涂、润滑和标记应用的理想选择。

AutoJet
TECHNOLOGIES
From *Spraying Systems Co.*

PWM流量控制系统

有了PWM流量控制系统，电动喷雾喷嘴可非常快速地启动和关闭以控制流量。这种开关闭合非常迅速，以至于流量经常看上去是持续的。

优点：

- 单个喷嘴在恒定压力下可以实现不同的流量。通过改变占空比和循环频次，而非通过增压来提高流量，以实现喷雾角度和液滴尺寸的恒定。
- 流量几乎可以在瞬间得到改变。
- 流量可自动根据生产线的速度进行调节以实现更好的效果。
- 使用大孔径喷嘴依然可维持低流量以减少喷嘴阻塞。



性能概述

可泵送介质：

- 油墨、染色剂、水基溶剂、润滑剂、油、涂料、非研磨浆
- 在20°C情况下，粘度达到或低于3000cP
- 液体温度在32° ~140°F (0° ~ 60°C)

流量和压力等级：

- 40psi时2gpm (2.8bar时7.5l/min)
- 最大液体及流体压力：100psi (7bar)

3种可选择的定时方式：

- 固定喷涂时间
- 可变喷涂时间
- 重复模式

控制选项：

- 气动和电动喷雾喷嘴的开/关控制
- 流体压力控制，液压喷嘴和空气雾化喷嘴
- 空气压力控制，空气雾化喷嘴
- 风扇空气压力控制

规格

控制面板：门关闭时达到NEMA4（不锈钢）

电源要求：110 VAC, 60 Hz, 15 A, 1 Ø(可适配 260 VAC, 50 Hz, 15 A, 1 Ø)

空气入口关闭/锁定和过滤器组合件

可选择的气动双隔膜泵

液体出口过滤器（100 网筛目）

液压调节器和液压计

至瓶罐的再循环控制阀（带泵和不带泵）

标准触发器配置：触发电缆、光电传感器、光束、手动触发器

最多可控制8个自动喷嘴（因类型而异）

尺寸：将近29" (0.75 m)高，14" (0.36 m)宽，重小于58 lbs. (26.3 kg)

流体输送选项：

- 有泵输送：通过集成的气动隔膜泵
- 无泵输送：调节经过加压的流体
- 压力罐方式：调节压力容器中的空气压力

接触流体的材质：

标准

- 无泵：不锈钢，氟橡胶，PVC，尼龙，镀镍黄铜
- 带泵：不锈钢，氟橡胶，PVC，尼龙，镀镍黄铜，聚丙烯，聚四氟乙烯

与食品接触

- 无泵：不锈钢，氟橡胶，乙缩醛，聚丙烯
- 带泵：不锈钢，氟橡胶，乙缩醛，聚丙烯，聚四氟乙烯



AUTOJET 1500+模块化喷雾系统成功案例

零食生产商每年成功降低了**3万6千美金**的运营成本费用，并且提高了产品质量

应用：

本系统应用于薯片烘焙前表面喷涂葵花油以保证食物良好的外观和口感。系统自带泵将葵花油从源头传送到自动空气雾化喷嘴内，喷嘴配有清洗针孔以防喷嘴阻塞。流量易于调节以保证均匀的喷涂。

应用效果：

持续均匀的喷涂降低了产品拒收率；葵花油的用量降低，整个系统维护时间每天减少2小时。

收益：每月3千美金
投资回收时间：快于2个月

新的喷涂系统每年帮助节省烘焙成本**7万美金**。

应用：

系统应用于为传送带上的生面团喷涂水和玉米糖浆，帮助味道持久保留并防止生面团开裂。PWM流量控制技术配合液压PulsaJet®喷嘴，可实现非常低的喷嘴流量。恒定的喷涂压力保证恒定的喷射角度，以实现为生面团的均匀喷涂。当传送带线速度变化时，系统也能维持喷涂速率。

应用效果：

玉米糖浆消耗量降低60%，产量提升，因使用了液压喷嘴而不再需要使用除雾系统。

收益：每年7万美金
投资回收时间：快于2个月



更多相关资讯请访问
spray.com/results

硬木地板生产商每年节省超过3万6千美金

应用：

系统应用于对传送带上木板间的凹槽喷涂颜料。该颜料可遮盖地板表面缺陷，由压力罐输送至自动空气雾化喷嘴内。输送带运转时感应器侦测到木板，此时系统触发喷嘴工作。该喷嘴配有清洗针孔以防止喷嘴阻塞，确保木板表面的均匀覆盖。

应用效果：

废料降低50%，不再需要操作工监控系统，整体生产效率提高。

收益：每月3千美金
投资回收时间：快于2个月

新的喷涂系统帮助每年收益增加1万8千美金

应用：

系统应用于塑料杯模铸后表层喷涂有机硅乳液以防止在包装过程中互粘并控制车间里的粉尘。该有机硅乳液通过压力罐输送到自动空气雾化喷嘴内。喷嘴被安装在模铸设备后方的集管上，在塑料杯通过时进行喷涂。

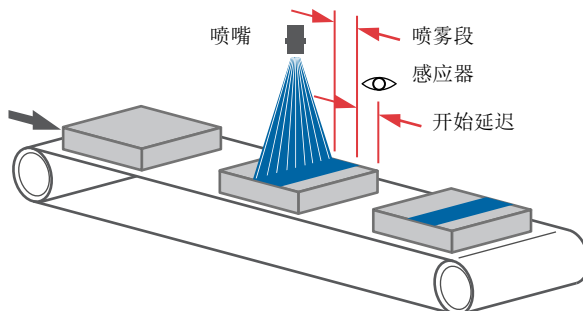
应用效果：

有机硅乳液使用量降低15%，喷嘴维修时间显著降低。

收益：每年1万8千美金
投资回收时间：快于1年

固定喷涂时间模式

系统会根据预先设置的开始延迟和喷涂时间经触发后进行一次喷涂，随后停止喷涂直至下一个信号触发。



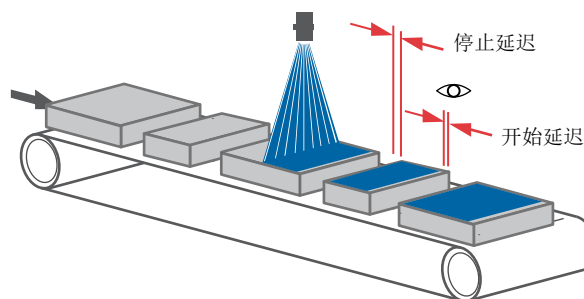
应用：

- 打印标记
- 区域性覆盖
- 单次喷涂
- 模具润滑

此模式下您将进入：
开始延迟喷雾段

可变喷涂时间模式

这种时间模式可以实现不同长度的喷涂覆盖。系统经触发后开始喷涂，由感应器感应到物体之后根据已设置的开始延迟和结束延迟的时间进行喷涂。喷涂的长度取决于触发脉冲输入的长度。



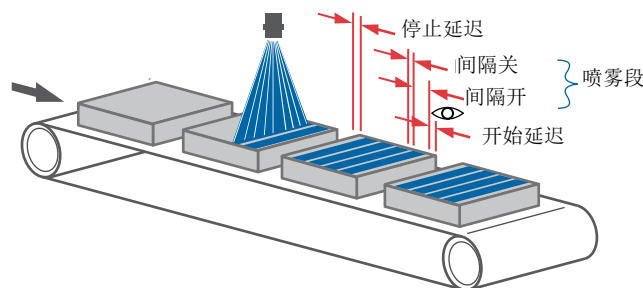
应用：

- 全范围覆盖
- 可变尺寸的喷涂对象
- 可变的线速度
- 精确喷涂

此模式下您将进入：
开始延迟，停止延迟

重复模式

这种时间模式可实现持续的重复喷涂，即便因喷涂对象的尺寸不同而需要设置不同的喷涂时间长度。系统经触发后开始喷涂，由感应器感应到物体后根据预先输入的时间定值、喷雾延时、启动和关闭的时间比例重复喷雾，直到接受到结束信号才延迟停止。



应用：

- 脱模
- 加湿
- 非全范围覆盖
- 皮带运送

此模式下您将进入：
开始延迟，
喷雾段——间隔开，间隔关
停止延迟

Viton® 是杜邦公司的注册商标。

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

400.88.77729 | marketing@spray.com.cn | www.spray.com.cn | www.spray.com

中国总部 邮编：201612
地址：上海市松江工业区书林路 21 号
电话：021-67600882 传真：021-67600548

北京办事处 邮编：100123
地址：北京朝阳区高井文化园 8 号东亿国际传媒园 C2 座 1 层
电话：010-68562800 传真：010-68561036

成都办事处 邮编：610021
地址：四川省成都市科华街 6 号展业大厦 110 室
电话：028-85403976 传真：028-85403938

上海办事处 邮编：200030
地址：上海市天钥桥路 333 号腾飞大厦 1002 室
电话：021-64828018 传真：021-64828019

广州办事处 邮编：510663
地址：广州市科学城彩频路 11 号 D 座 302 室
电话：020-83546866 传真：020-83546829

香港辦事處
地址：香港九龍長沙灣永明街 3 號泰昌工廠大廈 3 樓 B3 室
電話：00852-23052818 傳真：00852-27547786