

使用ACCUCOAT® 加热喷涂系统, 华夫饼生产商每年可节省220万美元

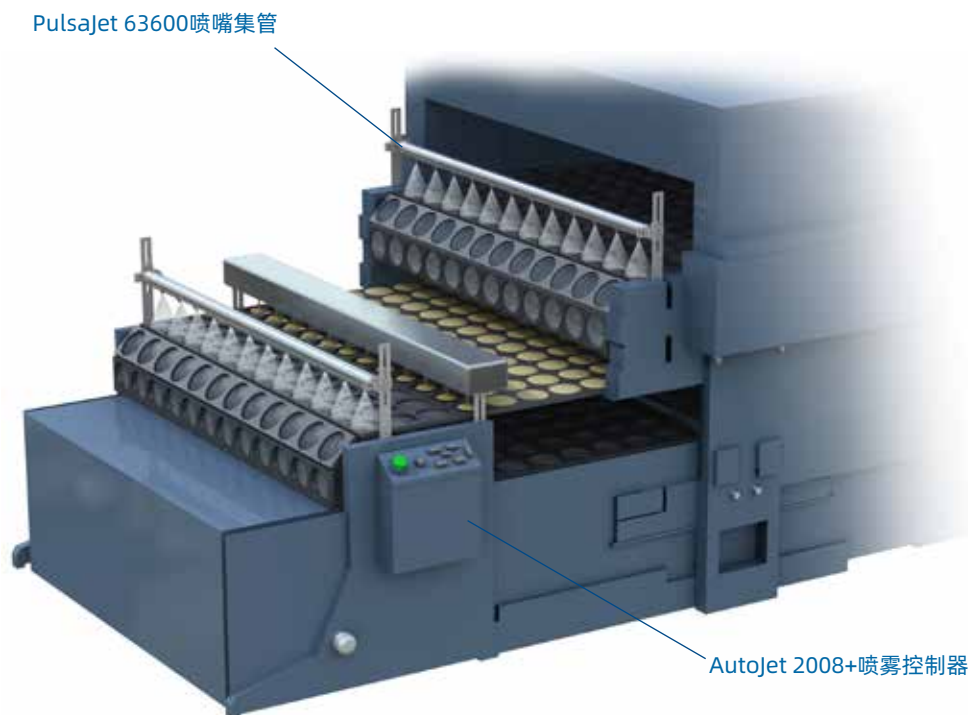


问题:

一家食品公司需改进其在华夫饼铁板上喷涂脱模油的方法, 以确保烘焙后脱模油容易去除。该公司当前的系统使用空气雾化喷嘴, 经常喷涂过多或过少的脱模油。喷涂过量脱模油会导致华夫饼在烤箱中着火, 喷涂不足会导致华夫饼粘在一起, 报废率高达20%。该机器每分钟生产500个华夫饼, 所以一旦华夫饼粘黏导致停工, 会对公司利润产生很大影响。

解决方案:

AccuCoat® 加热系统解决了这一问题。该系统精确加热脱模油, 以降低其粘度, 使其能够在较低的压力下从喷嘴中喷出。该系统由一个双通道AutoJet® 2008+喷雾控制器和两个Pulsajet® 63600喷嘴集管构成, 每个集管配备12个Pulsajet空气雾化喷嘴。安装一个集管以在华夫饼面糊浇灌前喷涂华夫饼铁板的底面; 另一个集管用来喷涂铁板的表面(铁板在面糊浇灌后受压下移)。使用精确喷雾控制(PSC), 控制器快速打开和关闭喷嘴, 以根据操作条件(如机器速度)调整流量。



使用ACCUCOAT® 加热喷涂系统，华夫饼生产商 每年可节省220万美元 - 前文继续

效果：

使用AccuCoat加热系统，对该华夫饼生产商的操作产生了巨大影响。烤箱火患、相关安全和停机问题已经解决。华夫饼的报废率仅为5%。

空气消耗量减少了20%，脱模剂的使用量减少了40%。该华夫饼生产商每年可节省220万美元。系统的投资成本在不到四周的时间里便收回了。

系统细节图



Autojet 63600喷雾集管

可与进行加热或非加热操作的液压或空气雾化喷嘴配套使用。外壳和所有内部液体和导管均为316L不锈钢。

AccuCoat加热喷涂系统

提供精确的温度控制，以降低脱模油的粘度，从而实现均匀喷涂并消除加热过度或不足的溶液引起的问题。



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

地址：上海市松江工业区书林路 21 号

电话：021-67600882 传真：021-67600548

www.spray.com | www.spray.com.cn



样本编号：LI-CS281-C，2021中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司