

AUTOJET®喷雾系统 每年可为钢材生产商节 约20多万美元

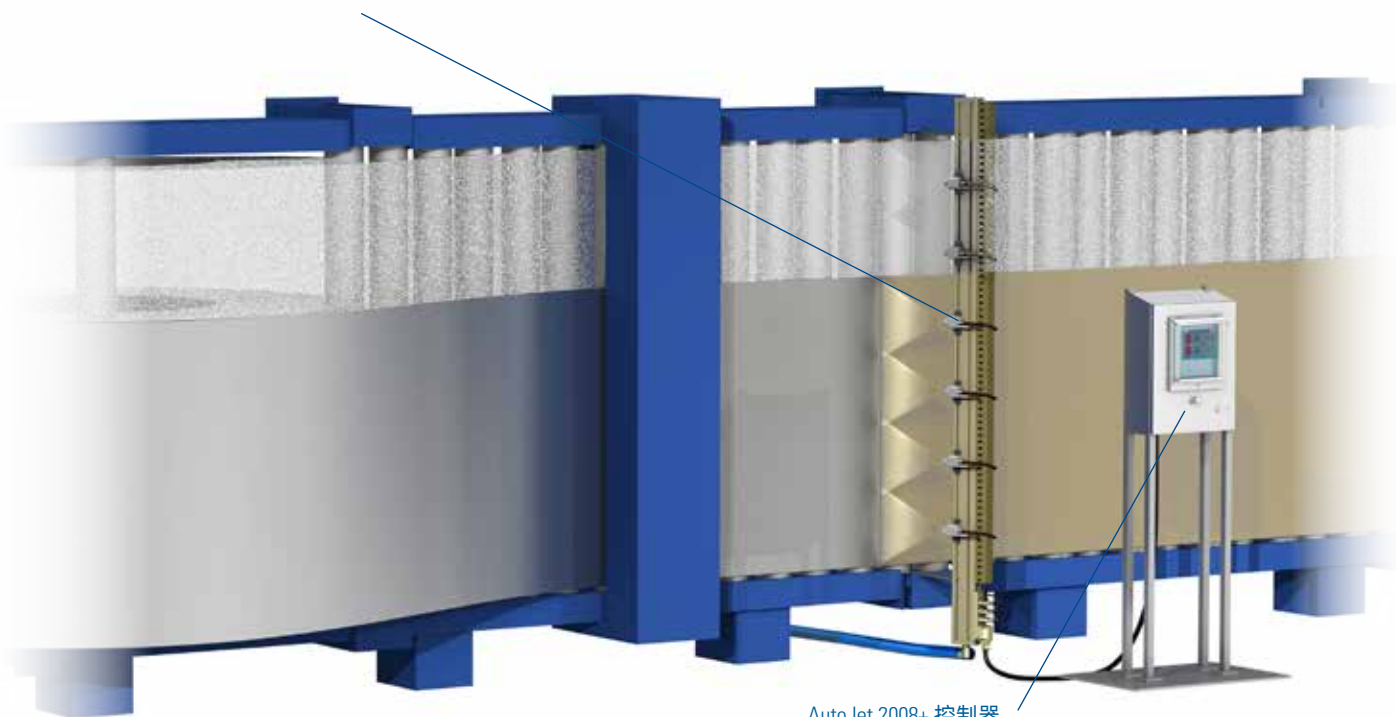
问题：

某钢厂在带钢成型前对带钢喷涂腐蚀抑制剂，工人们用手持式喷枪来喷涂溶剂型液体。带钢的宽度和线速度不同，工人们无法持续喷涂合适用量的腐蚀抑制剂，喷涂不足会导致质量问题，喷涂过度又会造成浪费、混乱，甚至危及工人安全。

解决方案：

AutoJet喷雾系统已经解决了这一问题。该系统使用精确喷雾控制（PSC），加上一个AutoJet喷雾控制器和PulsaJet®电动喷嘴，以确保持续喷涂腐蚀抑制剂。PSC通过快速打开和关闭循环喷嘴来控制流量。在操作条件（例如线速度）变化时对流量进行自动调节。此系统还包括一个区域控制功能，因此操作员可以根据带钢宽度单独打开或关闭PulsaJet喷嘴，避免混乱和喷涂过度。

PulsaJet 电动喷嘴



AutoJet 2008+ 控制器



AUTOJET®喷雾系统

每年可为钢材生产商节约20多万美元

结果:

AutoJet喷雾系统解决了钢材生产商此前面临的腐蚀抑制剂喷涂问题。现在,带钢在成型前被均匀涂上了腐蚀抑制剂,避免了严重的质量问题。由于此系统避免了过度喷涂,腐蚀抑制剂的使用量减少了20%。

曾使用喷枪进行液体喷涂的工人已经被分配到其他任务中。AutoJet喷雾系统还使生产商能在更

快的产线速度下操作。该钢厂的产量增加了,每年减少的劳动和腐蚀抑制剂使用量的成本约为20万美元。AutoJet系统的资本回收期不到3个月。

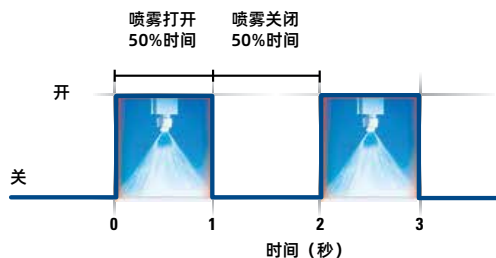
系统细节图



安装在集管上的Pulsajet®电动喷嘴可将腐蚀抑制剂均匀地喷涂在整块带钢上,使用AutoJet区域控制盘可以手动打开或关闭单个喷嘴。



AutoJet喷雾控制器可以精确控制流量和喷涂时间,避免过度喷涂及浪费润滑剂。



精确喷雾控制 (PSC) 可快速开关喷嘴,以控制流量。打开和关闭的循环间隔非常短,以至于流量往往看起来是持续的。对于传统喷嘴,流量调节需要改变液体压力,这就会改变喷嘴的喷雾角度、覆盖范围和液滴大小。对于PSC,其压力保持恒定,允许在不改变喷雾性能的情况下改变流量。PSC需要使用电动喷嘴和一个AutoJet喷雾控制器。

更多有关精确喷雾系统的信息,请浏览spray.com/psc



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统(上海)有限公司

地址:上海市松江工业区书林路21号

电话:021-67600882 传真:021-67600548

www.spray.com | www.spray.com.cn



样本编号: LI-CS272-C, 2019中国印刷, 版权所有©斯普瑞喷雾系统(上海)有限公司