

静电涂油系统，解决了金属罐传送线的污染问题

问题：

某金属罐生产商需要一种更好的方法来润滑传送装置的链条，八条传送链需要在两个位置进行润滑。用于喷涂润滑剂的空气雾化喷嘴造成了一些问题，喷嘴过度喷涂润滑油，既浪费又脏乱。这些利用压缩空气进行雾化的喷嘴正在雾化，油雾飘到金属罐上。金属罐一旦受到污染，就不得不进行返工，费用昂贵。

解决方案：

现使用四个AutoJet® 静电链条涂油系统来润滑该生产商的传送链。静电喷涂技术凭借带负电荷的油和接地链的吸引力来实现高传送效率——超过90%。AutoJet 静电控制面板精确控制提供给系统低流量的注射泵，每个泵向四个静电喷嘴输送润滑油。泵可以单独调整，以向16个润滑点中的每个点精确输送所需油量。



静电涂油系统，解决了金属罐传送线的污染问题

- 前文继续

效果：

AutoJet® 静电链条涂油系统解决了浪费、油雾和返工的问题。现在，润滑油被喷涂在每个润滑点上，而非其他任何地方，不会起雾。通过解决污染金属罐的返工问题，油耗降低了10%，该生产商每年节省超过10万美元。此外，由于不再需要清除周围设备

中多余的润滑油，维护时间也缩短了。新系统仅运行了六个月，该生产商的投资就回本了。

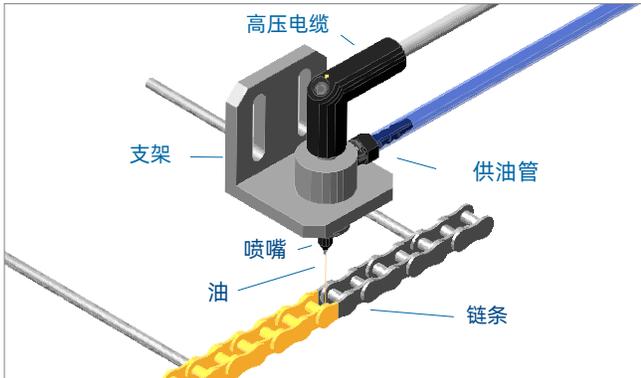
系统细节图

AutoJet 静电涂油系统确保链条精确润滑，相较于其他系统而言，用量更少。该系统由一个AutoJet 喷雾控制器、静电单点喷嘴和一个16升（4.2加仑）的储油箱构成。

AutoJet 单点喷嘴



AutoJet 喷雾控制器



静电喷涂技术基于“异性相吸”的科学原理。在静电喷涂中，带负电的液体涂层被吸引到中性的接地靶上。液体对目标的物理吸引将涂料吸引至链条表面，具有非常高的传送效率（通常超过90%）。过度喷涂问题得以解决，清理清洁工作减少，工作环境改善。



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

地址：上海市松江工业区书林路 21 号

电话：021-67600882 传真：021-67600548

www.spray.com | www.spray.com.cn



样本编号：LI-CS263A-C，2021中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司