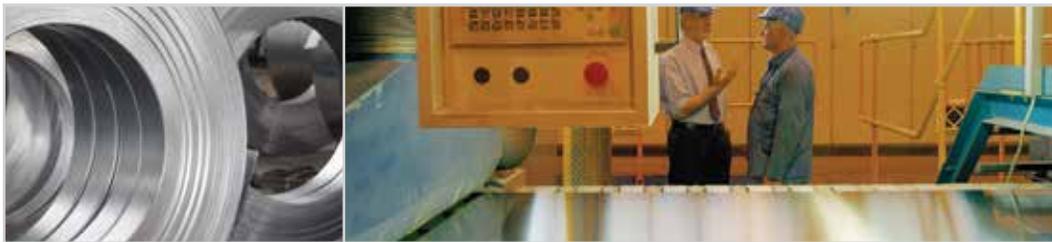


# 新喷雾系统为钢材加工商解决了油料浪费的问题， 每年节省了30,000美元

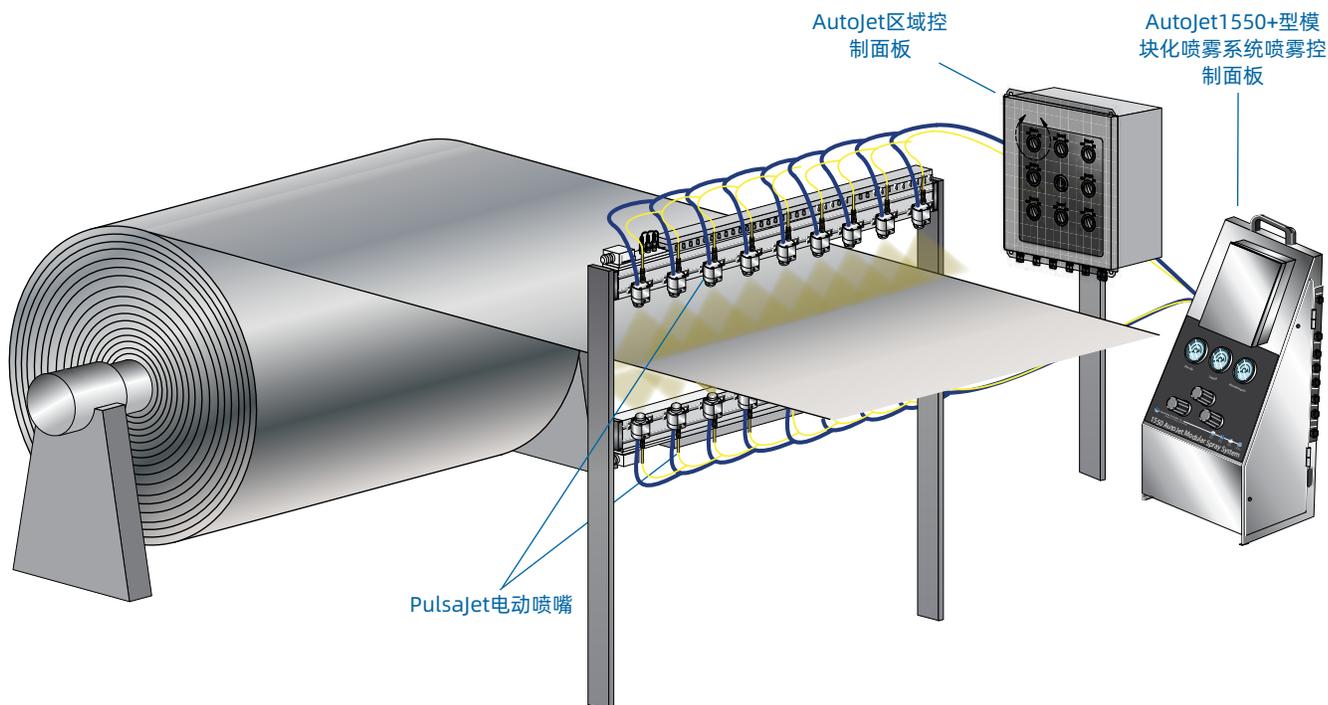


## 问题：

某钢材加工商正用一个带有扇形喷嘴的集管给钢板涂油，以避免生锈并方便后续加工。喷嘴的喷洒范围覆盖了整个传送带，在为窄一点的钢板涂油时，整个操作显得困难重重，包括过多的油料浪费、大量的清洗时间及相关的员工安全问题。该加工商正尝试用手持喷枪为钢板上油，却发现上油不均匀。在加工过程中，过度喷洒与喷洒不足均会为顾客带来很多问题。

## 解决方案：

上述问题的解决办法就是采用AutoJet 1550+喷雾控制面板、Pulsajet电动喷嘴和AutoJet区域控制面板。此系统采用精确喷洒控制（PSC），确保在线速度改变时也能将精确的油量均匀地喷涂在钢板上。当在传送窄一点的钢板时，操作员只需简单地扳动开关就可以根据需要关闭喷嘴。





# 新喷雾系统为钢材加工商解决了油料浪费的问题， 每年节省了30,000美元

## 结果：

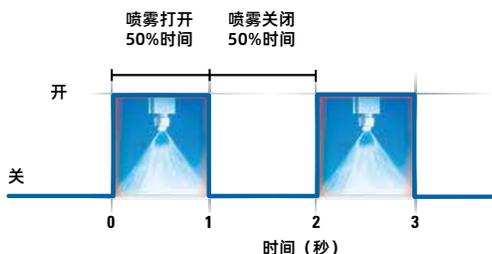
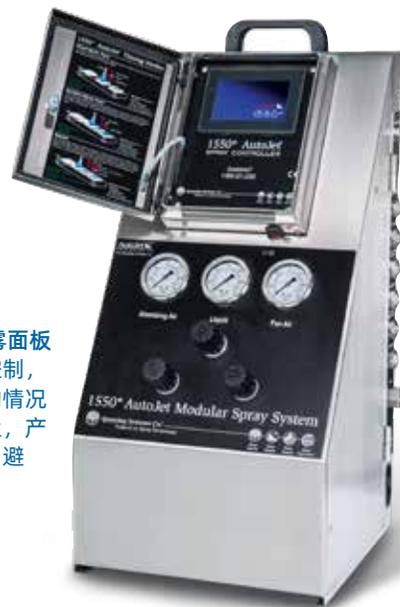
使用AutoJet喷雾系统为钢材加工商带来了许多好处。并且，通过使用精确喷雾控制与喷嘴分区喷涂，避免了油料的过量使用和过度喷涂，促使油料的使用量降低了30%。除此之外，此系统的采用还为工人们省去了5小时的清洗时间（清洗过多的油料）以及相应的水和清洗工具的使用。自从安装了此系统后，尚未产生任何因过度喷涂或喷涂不足产生的质量问题。钢材加工商预计每年能节省3万美元，而此系统的成本7个月内就能收回。

## 系统细节图



Pulsajet® 电动喷嘴能将油量均匀的喷涂在钢板上。使用AutoJet区域控制面板可启动喷嘴。

AutoJet® 1550+模块化喷雾面板为喷嘴提供了完全自动化控制，确保在最大限度减少浪费的情况下将油料喷洒在准确的位置，产生合适的流量和液滴尺寸，避免了不均匀的喷洒。



精确喷雾控制 (PSC) 涉及快速打开、关闭喷嘴，以控制流量。打开和关闭的循环间隔非常短，以至于流量往往看起来是持续的。对于传统喷嘴，流量调节需要改变液体压力，这就会改变喷嘴的喷雾角度、覆盖范围和颗粒大小。对于PSC，其压力保持恒定，允许在不改变喷雾性能的情况下改变流量。PSC需要使用电动喷嘴和一个AutoJet喷雾控制器。

更多有关精确喷雾系统的信息，请浏览[spray.com/psc](http://spray.com/psc)



**Spraying Systems Co.®**  
Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

地址：上海市松江工业区书林路 21 号

电话：021-67600882    传真：021-67600548

[www.spray.com](http://www.spray.com) | [www.spray.com.cn](http://www.spray.com.cn)



样本编号：LI-CS255-C，2019中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司