

# 自动喷涂系统为包装商，每年节省超过13万美元



## 问题：

某奶酪包装公司曾使用液压喷嘴为传送装置上的奶酪块喷涂防霉剂，但喷涂不均匀，并造成了质量问题。此外，喷嘴在奶酪块之间无需喷涂的区域持续喷涂，不仅浪费了大量的防霉剂，还造成了过度喷涂，进而导致了维护及安全问题。

## 解决方案：

AutoJet®自动化喷雾系统正在为奶酪块涂抹防霉剂。此系统装有4个Pulsajet® 电动喷嘴，由AutoJet 1550+模块化喷雾系统控制。此系统在最大限度减少浪费的情况下，为每块奶酪涂抹了准确量的防霉剂。此系统采用精确喷雾控制（PSC），根据产线速度自动调整流量，以防止防霉剂的过度涂抹或涂抹不足。此系统还使用光电传感器，使喷嘴仅对传送装置上的奶酪块喷涂。





# 自动喷涂系统为包装商 每年节省超过13万美元

## 结果：

AutoJet®自动化喷雾系统可精确将防腐剂均匀喷涂在奶酪块上，仅在喷洒区间检测到奶酪时喷涂防腐剂。由于此系统避免了防腐剂的过度喷涂，使得防腐剂的使用量减少了60%，维护时间及工人安全问题减少了75%。此系统的成本在两个月就能收回，该公司称每年能节约超过13万美元。

## 系统细节图

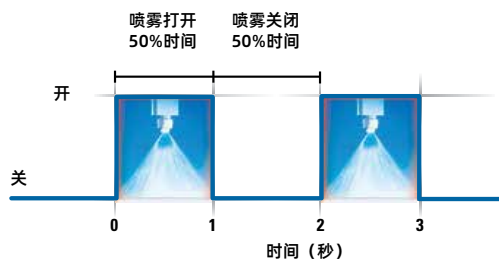


**Pulsajet® 电动喷嘴**提供高转换率，最大限度地减少浪费和杂乱喷涂。为与最大线速度保持一致，此喷嘴每分钟动作可达25,000次。Pulsajet喷嘴可与多个喷头一起使用，以确保喷嘴的性能符合喷涂要求。



### AutoJet 1550+型模块化

喷雾系统可控制液体，以产生合适流量及液滴大小，并确保防腐剂的准确喷涂，最大化的减少了浪费。



**精确喷雾控制 (PSC)** 可快速开关喷嘴，以控制流量。打开和关闭的循环间隔非常短，以至于流量往往看起来是连续的。对于传统喷嘴，流量调节需要改变液体压力，这就会改变喷嘴的喷雾角度、覆盖范围和液滴大小。对于PSC，其压力保持恒定，允许在不改变喷雾性能的情况下改变流量。PSC需要使用电动喷嘴和一个AutoJet喷雾控制器。

更多有关精确喷雾系统的信息，请浏览[spray.com/psc](http://spray.com/psc)



**Spraying Systems Co.®**

Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

地址：上海市松江工业区书林路 21 号

电话：021-67600882 传真：021-67600548

[www.spray.com](http://www.spray.com) | [www.spray.com.cn](http://www.spray.com.cn)



样本编号：LI-CS236-C，2019中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司