

# 使用喷雾系统，无纺布产品制造商每年节省超过17万美元

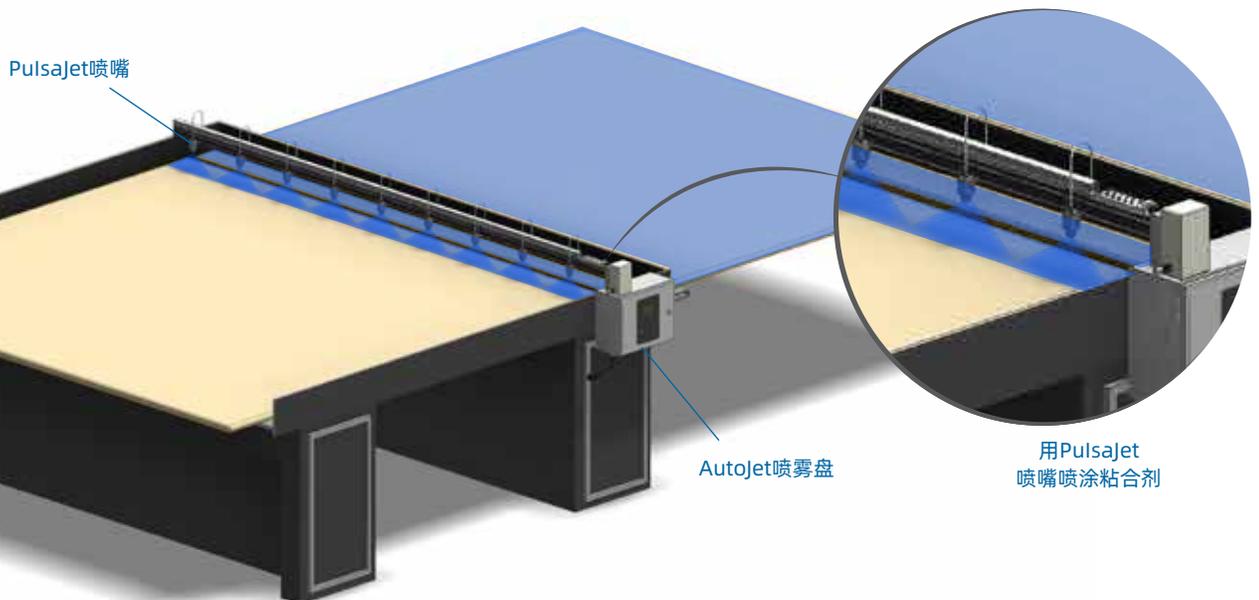


## 问题：

Fibrix是一家无纺布产品顶尖制造商，需要向其HVAC过滤器产品喷涂粘合剂涂层。现有的喷雾系统仅有60%的转化率，造成大量的过渡喷涂，并且产生大量的水雾。此过程浪费了大量的涂料，造成了安全和环境问题，需要额外的维护时间，且还需要安装昂贵的排雾罩。除此之外，此喷雾系统还不能用于多种产品。为了达到“每平方英寸都需涂上粘合剂”的要求，喷嘴还必须通过人工更换。人工更换喷嘴就需要关闭传输装置，于是就导致了大量的停工时间。

## 解决方案：

Fibrix目前使用的是带有精确喷雾控制（PSC）的Auto Jet® 2008+模块化喷雾系统。随着过滤产品的大小改变，PSC可以精确调整粘合剂喷涂的流量，不需要因人工更换喷头而关闭传送装置。此系统还包括一个96英寸（2438毫米）宽的98250型喷淋歧管，装有9个液压Pulsajet® AA10000AUH-104210自动喷嘴。这些液压喷嘴可产生尺寸更大的液滴，以最大限度地减少水雾。区域控制盘操控歧管和喷嘴，可同时使用9个喷嘴来进行全面喷涂，也可仅使用中间5个或7个喷嘴来进行局部喷涂，大大减少了粘合剂喷涂浪费及清洗多余粘合剂所需的人力。





# 使用喷雾系统，无纺布产品制造商每年节省超过17万美元

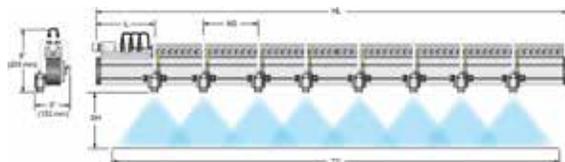
## 结果：

AutoJet®喷雾系统能减少过度喷涂，消除水雾问题，使Fibrix的转换率增加了35%，化学产品成本减少了25%。此系统可将关闭传送装置的停工时间减至最低，产量增加了10%。此系统还消除了与喷涂有关的安全及环境问题，且不再需要安装昂贵的除雾系统。公司每年能省17万美元，仅用两个月就能收回系统成本。Fibrix又订购了3套此系统，并计划今后继续增订。

## 系统细节图



**AutoJet 2008+型**  
喷雾控制器监控预调变量，确保涂料可准确喷涂在过滤产品上。

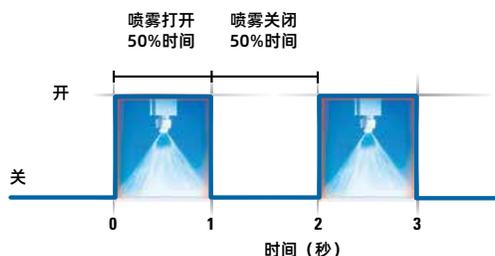


采用硬铝材料，设计紧凑**98250**喷雾集管。它可以配置多种长度，多个喷嘴，喷嘴间距可调。可使用双入口来进行液体再循环。

**Pulsajet® 自动化喷嘴**提供准确的喷涂和完整的喷雾形状。为与最大线速度保持一致，此喷嘴每分钟可动作25,000次。Pulsajet喷嘴可与多个喷头一起使用，以确保喷嘴的性能与喷涂要求相匹配。



区域控制盘允许根据产品的宽度单独启用或禁用安装在集管上的喷嘴，这就确保了合适的喷涂，还最大限度地减少了过度喷涂和浪费。



**精确喷雾控制 (PSC)**可快速开关喷嘴，以控制流速。打开和关闭的循环间隔非常短，以至于流量往往看起来是连续的。对于传统喷嘴，调节流量需要改变液体压力，这就会改变喷嘴的喷雾角度、覆盖范围和液滴尺寸。对于PSC，其压力保持恒定，允许在不改变喷雾性能的情况下改变流速。PSC需要使用电动喷嘴和一个AutoJet喷雾控制器。

更多有关精确喷雾系统的信息，请浏览[spray.com/psc](http://spray.com/psc)



**Spraying Systems Co.®**  
Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

地址：上海市松江工业区书林路 21 号

电话：021-67600882 传真：021-67600548

www.spray.com | www.spray.com.cn



样本编号：LI-CS234-C，2019中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司