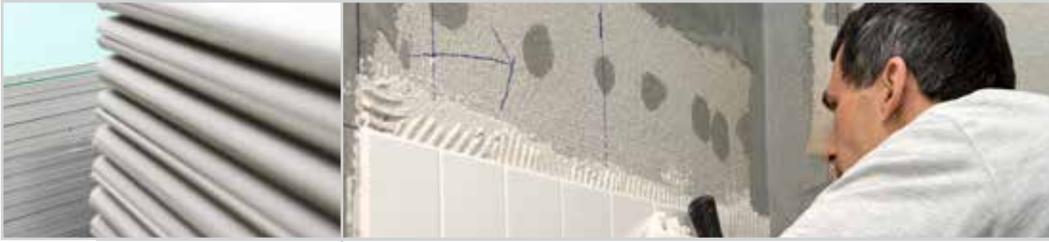


自动化喷涂系统可为制造商 每年节省2万7千美元，减少50%的化学品



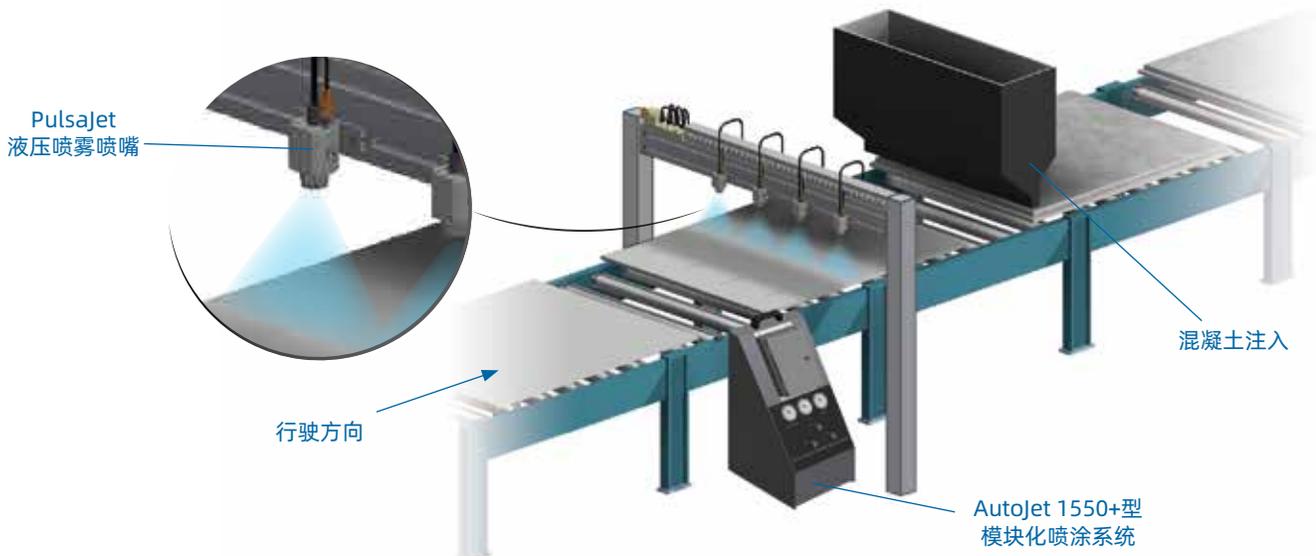
问题：

一家水泥板制造商因手动刷脱模剂而遇到质量问题。理想情况下，在铺设水泥之前，需要在1.3米宽成型板上涂一层薄薄的涂料，使得水泥在固化后能够快速、彻底地搬走水泥板。

先前的操作是在传送带运行到水泥浇注过程之前，将脱模剂刷到每个成型板上，各个操作员产生不一致的结果。过量使用的脱模剂是泥泞的，造成浪费并且弄脏了最终产品。从模板上卸下时，脱模剂使用量不足会损坏水泥板，形成粗糙的表面光洁度。制造商希望消除产品报废、化学废物和不必要的劳动。

解决方案：

带有集成式气动隔膜泵的斯普瑞喷雾系统AutoJet®1550+型模块化喷雾系统提供了理想的解决方案。将四个液压Pulsajet®喷嘴安装到60英寸（1.5m）的98250喷雾集管上，该集管位于将水泥倒入成型板之前10英尺（3m）处。Pulsajet喷嘴从6英寸（152毫米）的喷射高度可均匀覆盖成型板。喷涂控制器使操作员可以轻松地对不同的输送机速度调整流量，从而为每个成型板提供最佳的脱模剂覆盖率。通过使用精密喷雾控制（PSC）与液压Pulsajet喷嘴产生非常低的流量，避免了使用空气雾化喷嘴和压缩空气的需要。





自动化喷涂系统可为制造商

每年节省2万7千美元，减少50%的化学品

结果：

AutoJet®系统解决了制造商的质量问题，并将化学品用量减少了多达50%，还消除了以前刷脱模剂人工操作的体力劳动，这些收益加起来使得客户6个月收回投资，并将继续每年为客户节省超过2万7千美元。

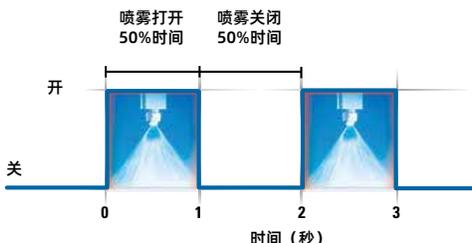
系统细节图



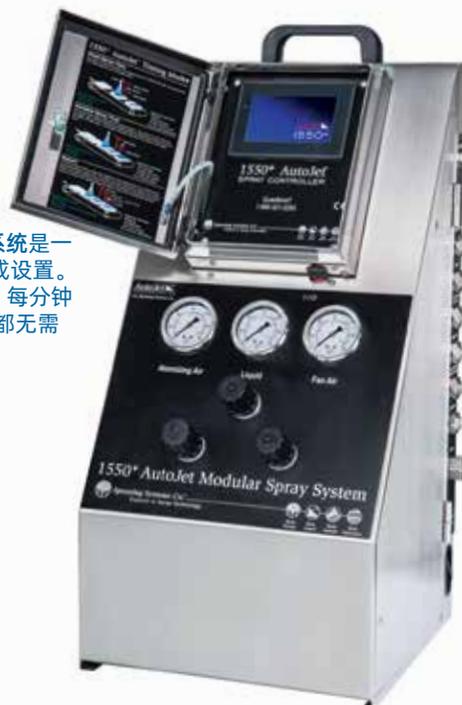
98250喷雾集管具有紧凑的设计和坚固的铝结构，有各种长度和喷嘴间距选项。



Pulsajet®液压喷嘴覆盖输送机的整个宽度，并提供最佳的脱模剂应用，使固化后的水泥板易于搬走，并消除了弥雾和过度喷涂。



AutoJet 1550+型模块化喷涂系统是一个独立设备，可在数分钟内完成设置。它可以精确控制Pulsajet喷嘴，每分钟可开断10,000次，而所有这些都无需使用昂贵的压缩空气。



精确喷雾控制 (PSC) 可快速开关喷嘴，以控制流量。打开和关闭的循环间隔非常短，以至于流量往往看起来是连续的。对于传统喷嘴，流量调节需要改变液体压力，这就会改变喷嘴的喷雾角度、覆盖范围和液滴大小。有了PSC，其压力保持恒定，允许在不改变喷雾性能的情况下改变流量。PSC需要使用电动喷嘴和一个AutoJet喷雾控制器。

更多有关精确喷雾系统的信息，请浏览spray.com/psc



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

地址：上海市松江工业区书林路 21 号

电话：021-67600882 传真：021-67600548

www.spray.com | www.spray.com.cn



样本编号：LI-CS220-C，2020中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司