

## 模块化护墙制造商将脱模剂的使用量减少了75%， 每年节省超过6万美元



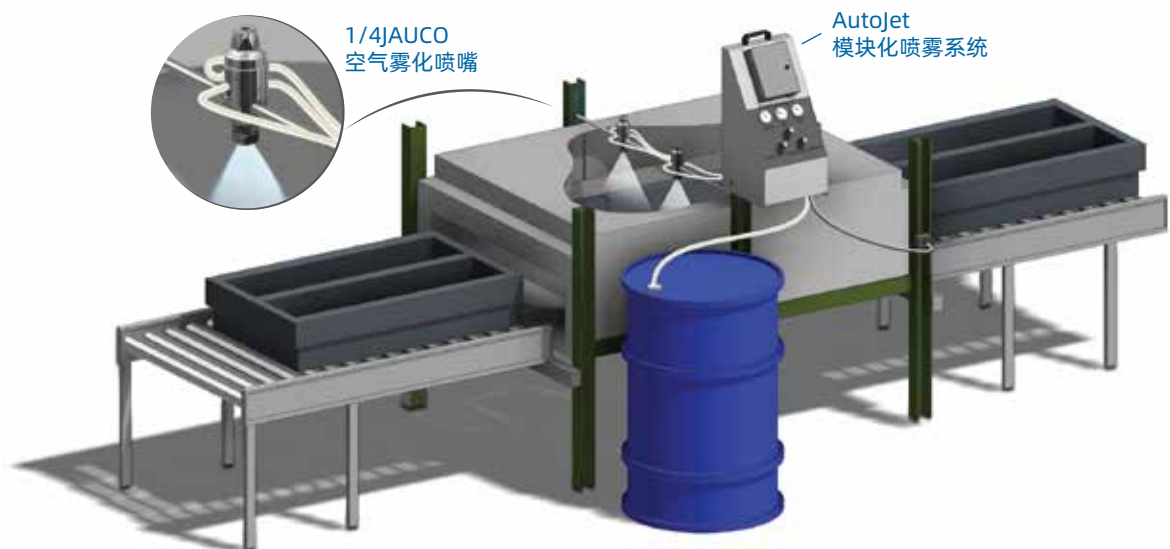
### 问题：

混凝土护墙组件的制造商需要一个更好的系统将脱模剂施加到其模具中。以前，一名工人使用手持式空气雾化喷枪和压力罐，喷涂每个空模具，然后在输送机中沿输送机向下移动，注入新鲜混凝土。每周需要一桶55加仑（208升）的脱模剂，但一半以上的浪费是由于过量使用而造成的。

许多油性脱模剂堆积在模具中，并在成品上留下明显的痕迹，然后必须用手对其进行修整或报废。手工喷涂还产生了雾气问题，并在传送带、墙壁和地板上留下了湿滑的烂摊子。

### 解决方案：

AutoJet®1550+型模块化喷涂系统具有一个内置的气动隔膜泵和两个位于输送机上方的1 / 4JAUCO空气雾化喷嘴，解决了该问题。使用外部混合喷雾装置可以产生完全的雾化效果，并且可以在不加热粘性液体的情况下对其进行喷雾。当每个模具沿着传送带向下移动时，光电传感器触发将脱模剂喷洒到每个模具上。自动清洁针在每个喷涂周期中都会运行，以减少堵塞并确保一致高质量的喷涂性能。AutoJet喷涂控制器使操作员可以轻松地提高较深模具的涂覆率，或降低较浅模具的涂覆率。





## 模块化护墙制造商将脱模剂的使用量减少了75%， 每年节省超过6万美元

### 结果：

自动化喷涂可以将脱模剂的使用量减少75%，因此一个转鼓现在可以使用一个月。它还可以重新分配先前分配给该任务的工作人员，并可以提高生产率，因为在应用脱模剂时不再需要等待。估计每年可节省成本6万美元，投资回收期不到两个月。

此外，消除多余的脱模剂在模具中的积聚可提高产品质量和一致性，更精确的应用还可以缩短清理时间并提高工作场所安全性。

### 系统细节图

两个1 / 4JAUACO自动空气雾化喷嘴用于覆盖输送机的整个宽度。气动喷嘴每分钟最多循环180次，并配有清洁针头以防止喷嘴堵塞。



外部混合喷雾装置通过在喷嘴主体外部混合液体和空气来产生完全雾化的喷雾。当喷涂粘性液体时，它们特别有用。此处显示的SUE喷雾装置产生扇形喷雾。

AutoJet® Model 1550+模块化喷涂系统是一套独立设备，可在几分钟内完成设置，自动控制电动和气动喷嘴，选配一体式气动隔膜泵。



**Spraying Systems Co.**

Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

地址：上海市松江工业区书林路 21 号

电话：021-67600882 传真：021-67600548

www.spray.com | www.spray.com.cn



样本编号：LI-CS209-C，2020中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司