

钢厂提高质量并降低涂油成本89%



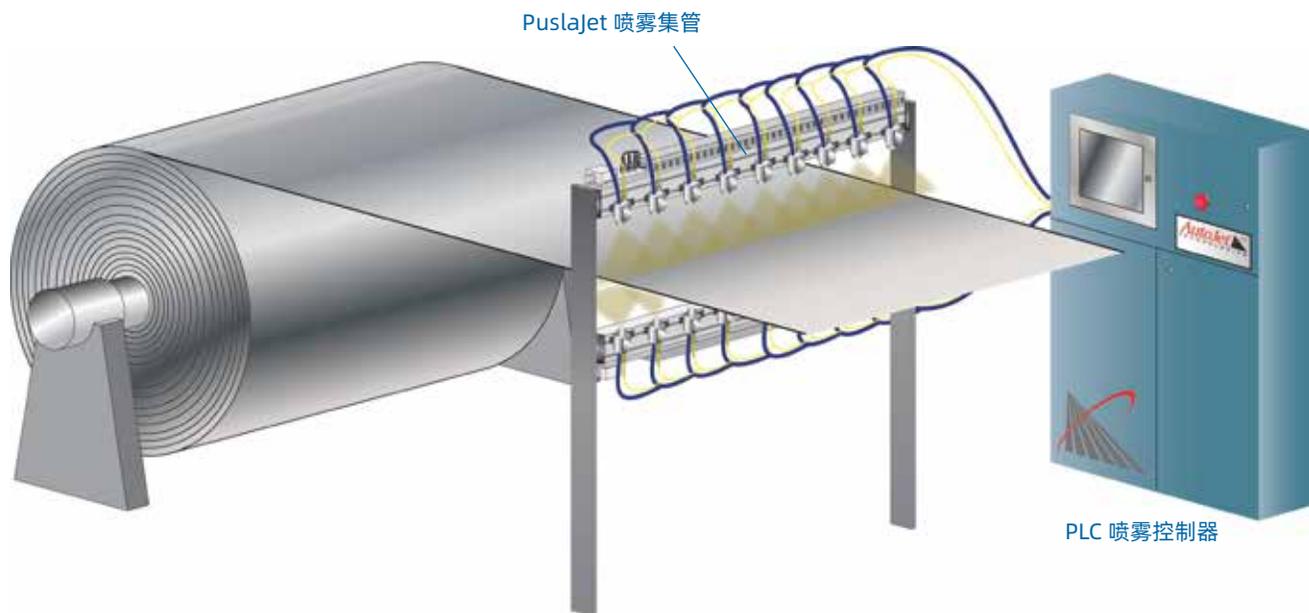
问题:

巴西一家钢厂正在使用自制系统，在用于制造白色家电的碳钢上喷涂保护油，防止在从工厂运输到设备制造商的过程中钢板发生氧化。喷雾系统、正排量泵和空心锥形喷嘴未始终如一地施加均匀的机油涂层，因此覆盖范围不均匀，质量问题很严重，工厂有失去重要客户的危险。该系统还浪费了保护油，造成了混乱的工作环境，并给工人带来了危险。

解决方案:

斯普瑞喷雾系统公司提供AutoJet®润滑系统解决方案，具有PLC喷雾控制器和两个位于带材上方和下方的喷雾集管，每根集管分别配备了九个Pulsajet®自动空气雾化喷嘴。该系统使用传感器检测生产线速度，精确喷雾控制（PSC）自动调整流量。尽管产线速度在650至1000m/min（2130至3280英尺/分钟）的范围内变化，但仍可始终如一地以600mg/m²（0.002oz./ft²）的用量涂油。

该系统还使用区域控制来适应700至1100毫米（27.5至43英寸）范围内的带材宽度，运行较窄的条带时，将关闭部分喷嘴。



钢厂提高质量并降低涂油成本89%

结果:

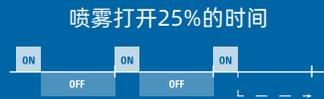
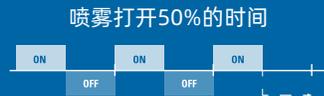
新的AutoJet®润滑系统解决了工厂的质量问题，并避免了关键客户的流失。通过始终如一地精确控制所需量的润滑剂，机油成本降低了89%。该系统的成本在不到五个月的时间内就收回了。此外，通过精确的应用，减少了过喷，提高了工人的安全性。

系统细节图



每根集管上的九个Pulsajet®喷嘴覆盖盖条带的宽度，每个喷嘴均可单独开断。

精密喷雾控制（PSC）包括电动喷嘴和喷雾控制器，需要非常快速地开关喷嘴以控制流量。这个循环是如此之快，以至于流量经常看起来是连续的。对于传统喷嘴，流量调节需要改变压力，从而改变喷嘴的喷射角度，覆盖范围和液滴尺寸。使用PSC，当流量变化时，喷雾性能保持不变。



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

地址：上海市松江工业区书林路 21 号

电话：021-67600882 传真：021-67600548

www.spray.com | www.spray.com.cn



样本编号：LI-CS190-C，2020中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司