

汽车过滤器制造企业通过使用自动化喷雾系统 减少了75%的残次品率，每年节省了48000美元



客户问题:

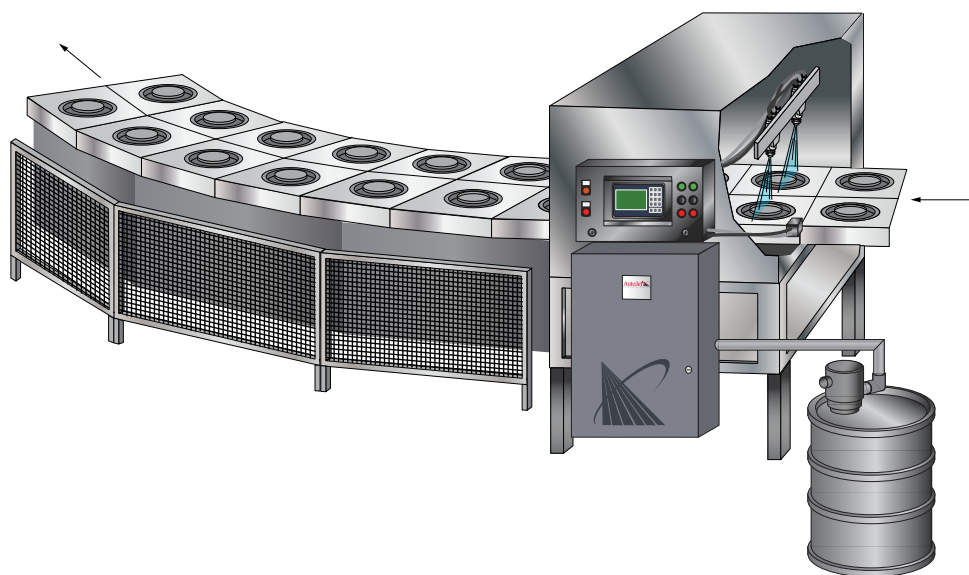
一家汽车过滤器制造商需要在塑料成型加工之前向模具腔中喷涂脱模剂。脱模剂可以防止聚氨酯空气过滤器滤罩粘在模具上。稳定的喷涂应用对于最大化生产效率和维持产品在市场上高质量的市场声誉至关重要。之前模具润滑采用的是人工操作的形式。操作人员使用手持式的喷雾瓶将脱模剂喷涂到模具中，这一工艺代价很高。此外，由于喷涂应用的量不稳定导致废品率很高。

解决方案:

喷雾系统公司的解决方案是一个AutoJet®模块化喷雾系统和两个1/4JAUPMCO自动空气雾化喷嘴。该系统包括一个2250型喷雾控制器，用于自动控制喷涂脱模剂过程中使用的空气雾化喷嘴的喷雾时间和喷雾压力。

模具在一个大回转台上通过喷涂点下方。当托盘运行到喷嘴下方时，一个近距离传感器通过感应模具后触发喷雾程序。2.5秒的喷涂持续时间是根据回转台的移动速度进行设定的，以确保喷涂脱模剂所需的量而不出现过喷。

当发生状况需要操作人员关注喷涂系统时，系统会发出警报。控制面板提供多重密码保护级别以防止意外发生或违规修改喷雾参数。



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology



Spray
Nozzles



Spray
Control



Spray
Analysis



Spray
Fabrication

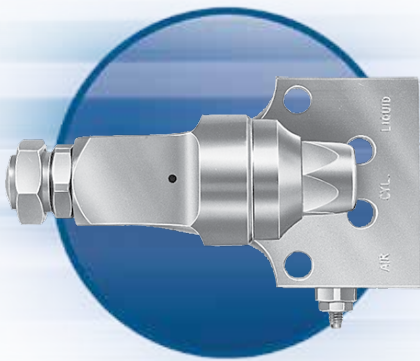


汽车过滤器制造企业通过使用自动化喷雾系统 减少了75%的残次品率，每年节省了48000美元

使用效果：

自动化脱模剂喷涂应用为生产制造商节省了昂贵的人工劳动并减少了**75%**的次品率。每月节省超过**4000美元**，生产制造商收回系统成本的时间**不到6个月**。该AutoJet®模块化喷雾系统非常高效，因此生产制造商已经在多条生产线的不同设备上安装了此系统。

近看该系统



两个1/4JAUPMCO自动空气雾化喷嘴用于覆盖回转台上的模具宽度范围。该气动喷嘴循环周期达**180次**每分钟并独具一个清除针以防止喷嘴堵塞。



AutoJet 2250型喷雾控制器提供闭环液体压力和雾化空气压力控制，以维持稳定的脱模剂的施用。喷雾时间由一个感应模具托盘的近距离感应器进行触发。

如果您希望了解更多, 请与我们联系, 我们将提供给您免费的样本及技术交流服务。

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

400.88.77729 | marketing@spray.com.cn | www.spray.com.cn | www.spray.com

中国总部 邮编：201612
地址：上海市松江工业区书林路 21 号
电话：021-67600882 传真：021-67600548

北京办事处 邮编：100123
地址：北京朝阳区高井文化园 8 号东亿国际传媒园 C2 座 1 层
电话：010-68562800 传真：010-68561036

成都办事处 邮编：610021
地址：四川省成都市科华街 6 号展业大厦 110 室
电话：028-85403976 传真：028-85403938

上海办事处 邮编：200030
地址：上海市天钥桥路 333 号腾飞大厦 1002 室
电话：021-64828018 传真：021-64828019

广州办事处 邮编：510663
地址：广州市科学城彩频路 11 号 D 座 302 室
电话：020-83546866 传真：020-83546829

香港辦事處
地址：香港九龍長沙灣永明街 3 號泰昌工廠大廈 3 樓 B3 室
電話：00852-23052818 傳真：00852-27547786