

钢厂通过采用新的除鳞喷嘴

节省了80000美元,并提高了工艺



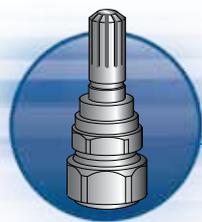
客户问题:

美国中西部的一家完整型钢材生产企业生产热轧,冷轧和涂层钢板产品。像所有的生产企业一样,该钢厂需要清除钢板在轧制过程中表面形成的鳞。之前使用的高压喷雾喷嘴无法满足稳定高打击力的除鳞需求。喷嘴同时易于堵塞并产生不均匀的喷雾形状,由此产生代价高昂的产品质量问题。此外,该整体式喷嘴过滤器易于破损并脱落从而堵塞除鳞喷头。清除破损的碎片需要花费额外的维修时间。不稳定的喷嘴磨损寿命导致难以确定最佳的更换时间间隔,因此,钢厂只能过早更换喷嘴以防止不均匀的喷雾打击引起的产品质量问题。

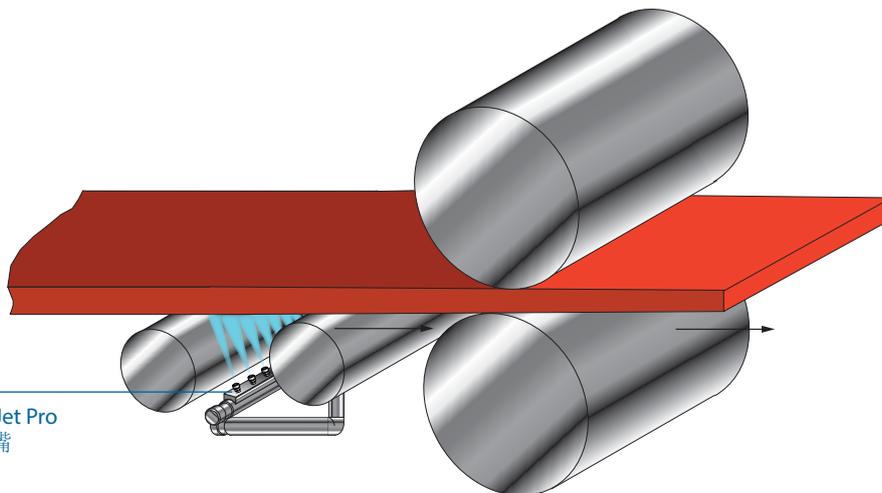
解决方案:

喷雾系统公司的解决方案是DescaleJet®Pro喷嘴。为确保该DescaleJet Pro喷嘴能够提供所需的性能,在喷雾系统公司的实验室进行3D打击力测试。此外,采用专门的DescaleWare®软件根据钢厂的操作条件确定喷嘴在头部的最佳布置位置。该测试和软件分析显示了DescaleJet Pro喷嘴与之前使用的喷嘴相比,将提高15%的打击力并提供更加均匀的覆盖,尤其是在至关重要的重叠区域。

该钢厂在轧板机的2-HI底集管箱内安装了28个DescaleJet Pro喷嘴,该除鳞喷头在131巴压力下提供30°角的高打击力。该喷嘴独具螺纹连接和自动校准碳化钨喷孔,易于维修并且具有很长的磨损寿命。



DescaleJet Pro
喷嘴



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology



Spray
Nozzles



Spray
Control



Spray
Analysis



Spray
Fabrication

钢厂通过采用新的除鳞喷嘴

节省了80000美元,并提高了工艺

使用效果:

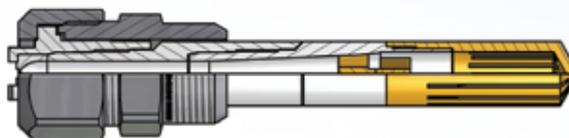
性能优越的DescaleJet®Pro喷嘴安装后效果显著。更强的喷嘴打击力生产出更干净的钢带以及更少的质量问题。该DescaleJet Pro与之前使用的喷嘴相比,耐磨损寿命提高了30%,稳定的喷嘴磨损寿命使得维修计划得以提前制定。整体式的过滤器有效过滤杂质并留在喷嘴内,消除了喷雾形状问题和无计划性的停机维修时间。DescaleJet Pro喷嘴对比旧喷嘴的成本,节省的费用快速增加。该钢厂第一年通过提高带钢质量并减少维修时间综合节省了80000美金。

近看该系统

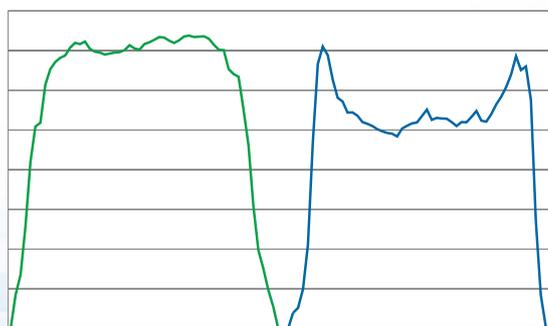
DescaleJet Pro喷嘴可适用于各种类型和尺寸,适合安装于任何区域



对比其它非均匀喷雾形状通常导致的条纹和过冷。DescaleJet Pro喷嘴通过均匀的打击力分布实现无条纹的除鳞效果。



特殊的碳化合金材质,更精细的晶粒结构,减少磨损并延长使用寿命



DescaleJet Pro

其它喷嘴

如果您希望了解更多,请与我们联系,我们将提供给您免费的样本及技术交流服务。

斯普瑞喷雾系统(上海)有限公司

400.88.77729 | marketing@spray.com.cn | www.spray.com.cn | www.spray.com

中国总部 邮编: 201612
地址: 上海市松江工业区书林路 21 号
电话: 021-67600882 传真: 021-67600548

北京办事处 邮编: 100123
地址: 北京朝阳区高井文化园 8 号东亿国际传媒园 C2 座 1 层
电话: 010-68562800 传真: 010-68561036

成都办事处 邮编: 610021
地址: 四川省成都市科华街 6 号展览大厦 110 室
电话: 028-85403976 传真: 028-85403938

上海办事处 邮编: 200030
地址: 上海市天钥桥路 333 号腾飞大厦 1002 室
电话: 021-64828018 传真: 021-64828019

广州办事处 邮编: 510663
地址: 广州市科学城彩频路 11 号 D 座 302 室
电话: 020-83546866 传真: 020-83546829

香港办事处
地址: 香港九龍長沙灣永明街 3 號泰昌工廠大廈 3 樓 B3 室
電話: 00852-23052818 傳真: 00852-27547786