

塑料杯生产企业使用自动化抗静电喷雾系统

每年节省18000美元



客户问题:

一家生产一次性热成型塑料杯的龙头企业需要在塑料杯成型后，在塑料杯的表面施一层薄薄的乳化硅油，以防止在包装的过程中杯子粘在一起，并控制生产环境中的粉尘。

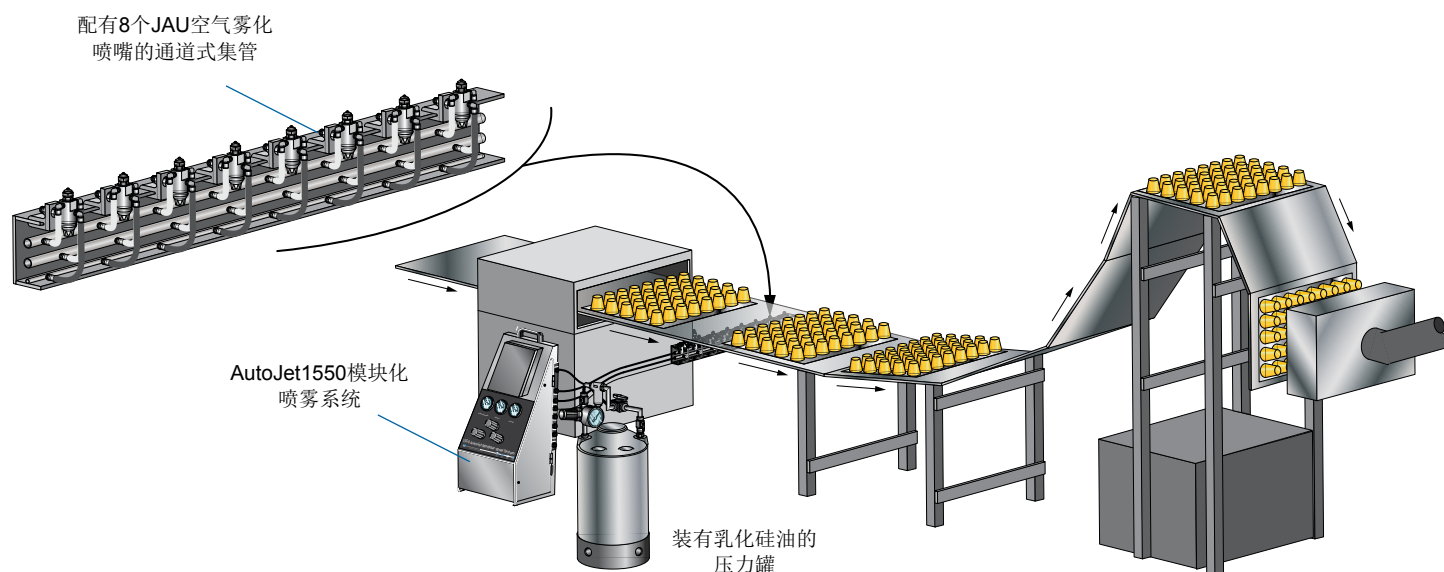
最初施用乳化硅油的方法是在塑料杯成型前，将塑料片浸入脱模剂中。原本只需要在塑料片的一面涂上脱模剂，而这种方法使两面都涂上了脱模剂。

之后，该企业使用了基于PLC的喷雾系统但没有成功。因为该系统的反应时间慢，截流阀时间延迟导致脱模剂过喷，从而耽误了下游的印刷环节，并且造成昂贵的脱模剂浪费。此外，喷嘴质量差需要经常维修，传输效率低下，弥雾现象严重，喷嘴的过度滴漏导致生产区域的地板湿滑。

解决方案:

斯普瑞喷雾系统公司的解决方案是采用一套AutoJet 1550模块化喷雾系统解决此问题，该系统配备有一个容量为16加仑(约合61升)的压力箱，将乳化硅油输送至自动化喷嘴，向上喷洒至成型的塑料杯中。喷嘴集成在一个整体的通道式集管里，安装在生产线下方，紧挨着成型机的后面。

JAU空气雾化喷嘴带防滴漏截流阀，能够在塑料杯内壁均匀地喷涂上一层薄膜。压力机配有自动化系统，塑料杯经过喷洒点时会自动喷洒到每个杯子上。



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology



Spray
Nozzles



Spray
Control



Spray
Analysis



Spray
Fabrication



塑料杯生产企业使用自动化抗静电喷雾系统 每年节省18000美元

使用效果:

AutoJet 1550模块化喷雾系统从以下几个方面提高了生产效率。

首先, 该系统省去了之前每个月5小时的喷嘴维修时间。其次, 该系统节省了超过15%的乳化硅油的消耗, 这两个方面一年能够为生产商节约18000多美元, 购置该系统的成本不到一年便可收回。

其次, 喷嘴效能的提高和更好的系统控制消除了由脱模剂过喷带来的印刷问题并减少了次品率。

另外, 传输效率的提高, 精确间歇喷涂和更加灵敏的截流消除了弥雾和滴漏现象, 从而提高了工作环境的清洁度和安全性。

近 看 系 统



通道式集管上安装有8个1/4JAU空气雾化喷嘴, 以确保每个喷嘴都能够喷洒进独立的杯子, 喷嘴独具防漏滴功能。

AutoJet 1550模块化喷雾系统能够有效调节液压和雾化空气的压力, 以确保乳化硅油能够均匀地喷洒到成型塑料杯上。



斯普瑞喷雾系统(上海)有限公司

400.88.77729 | marketing@spray.com.cn | www.spray.com.cn | www.spray.com

中国总部 邮编: 201612
地址: 上海市松江工业区书林路 21 号
电话: 021-67600882 传真: 021-67600548

上海办事处 邮编: 200030
地址: 上海市天钥桥路 333 号腾飞大厦 1002 室
电话: 021-64828018 传真: 021-64828019

北京办事处 邮编: 100123
地址: 北京朝阳区高井文化园 8 号东亿国际传媒园 C2 座 1 层
电话: 010-68562800 传真: 010-68561036

广州办事处 邮编: 510663
地址: 广州市科学城彩频路 11 号 D 座 302 室
电话: 020-83546866 传真: 020-83546829

成都办事处 邮编: 610021
地址: 四川省成都市科华街 6 号展业大厦 110 室
电话: 028-85403976 传真: 028-85403938

香港辦事處
地址: 香港九龍長沙灣永明街 3 號泰昌工廠大廈 3 樓 B3 室
電話: 00852-23052818 傳真: 00852-27547786