

钢棒生产企业通过使用新型喷雾冷却系统 节省超过80万美元



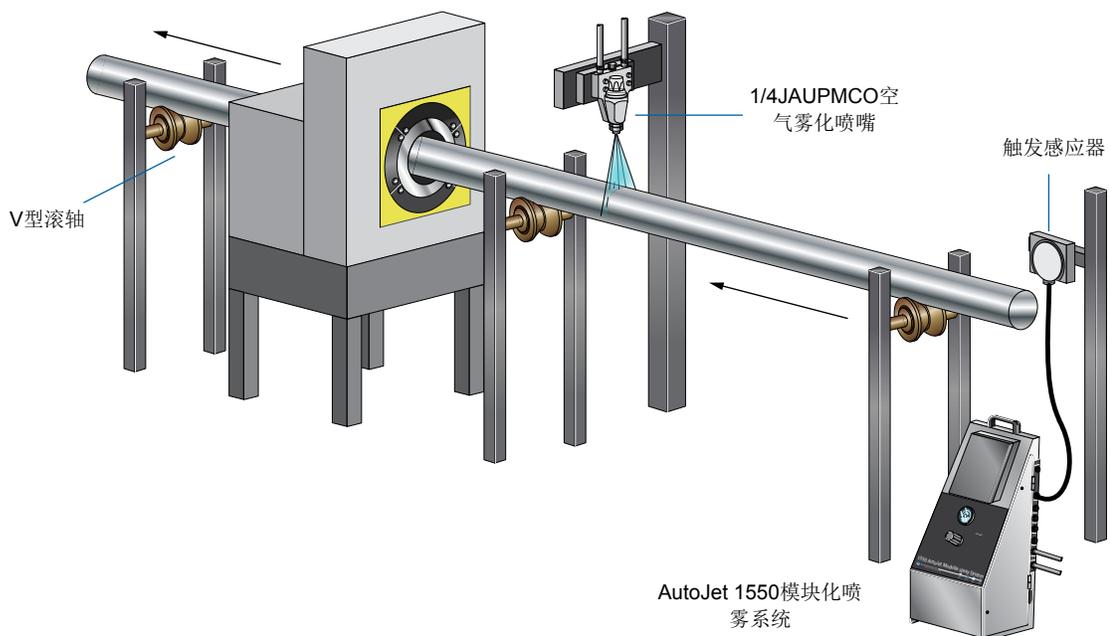
客户问题:

特种钢材生产商使用表面搭载式探测仪检测钢棒上的缺陷。表面检测由于高生产率和高速旋转产生了大量摩擦，导致探测仪过热。当问题出现时，其在不同钢棒之间的停留时间将不得不延长，从而导致生产效率降低。

一个简易的喷雾冷却系统，通过使用一个贮水池和虹吸式空气雾化喷嘴以维持探测仪的冷却，但由于喷嘴经常容易堵塞，该系统效率低下。此外，该系统还不能适应温度的季节性变化，一旦夏天室外温度过高就会产生更大的问题。

解决方案:

斯普瑞喷雾系统公司的解决方案是使用一套AutoJet 1550模块化喷雾系统和空气雾化喷嘴。入口方向安装的传感器能够在每根钢棒的起始端和末端触发喷雾喷嘴。该1/4JAUPMCO空气雾化喷嘴提供几乎能够将水100%完全蒸发的细雾以冷却钢棒。喷嘴装上清除针，用于防止喷孔堵塞。此外，该系统还能够方便调节流量，从而能够适应四季环境温度的变化。



Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology



Spray
Nozzles



Spray
Control



Spray
Analysis



Spray
Fabrication

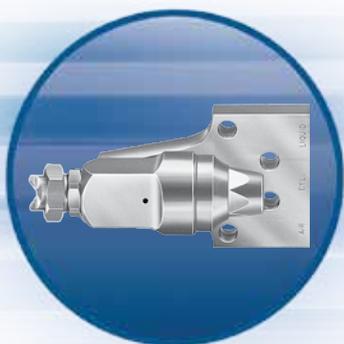


钢棒生产企业通过使用新型喷雾冷却系统 节省超过80万美元

使用效果:

即使在周围温度很高时，该AutoJet模块化喷雾系统和1/4JAUPMCO空气雾化喷嘴也能够维持机器探测仪的温度远低于最高的允许温度。夏季月份，生产率提高了15%以上，据估计两条生产线增加的产出价值每年超过80万美元，该新喷雾系统的投资回报周期还不到一周。

近看系统



1/4JAUPMCO自动空气雾化喷嘴冷却蒸发率近100%，从而达到必要的降温效果。喷嘴外形为板式安装设计，并装有清除针以防止堵塞。

AutoJet 1550模块化喷雾系统便于流量的调节和流体压力及雾化空气压力的自动控制。通过持续地在钢棒上喷水，达到必要的降温效果。



斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

400.88.77729 | marketing@spray.com.cn | www.spray.com.cn | www.spray.com

中国总部 邮编：201612
地址：上海市松江工业区书林路 21 号
电话：021-67600882 传真：021-67600548

上海办事处 邮编：200030
地址：上海市天钥桥路 333 号腾飞大厦 1002 室
电话：021-64828018 传真：021-64828019

北京办事处 邮编：100123
地址：北京朝阳区高井文化园 8 号东亿国际传媒园 C2 座 1 层
电话：010-68562800 传真：010-68561036

广州办事处 邮编：510663
地址：广州市科学城彩频路 11 号 D 座 302 室
电话：020-83546866 传真：020-83546829

成都办事处 邮编：610021
地址：四川省成都市科华街 6 号展业大厦 110 室
电话：028-85403976 传真：028-85403938

香港辦事處
地址：香港九龍長沙灣永明街 3 號泰昌工廠大廈 3 樓 B3 室
電話：00852-23052818 傳真：00852-27547786



样本编号：LI-CS150-C，2014中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司