

# 饮料罐生产商将销式烤箱 传送装置的链条寿命延长 一倍，解决了客户投诉问题



## 问题：

Kian Joo Group旗下的KJM Aluminium Can是马来西亚最大的金属罐生产商，该公司希望改进金属罐传送装置的润滑系统。KJM还需要清除两片式铝制饮料罐中的油污，并延长销式烤箱链条的使用寿命。

KJM先前在传送装置链条（通向喷有固化保护漆膜的销式烤箱）上使用了一个空气辅助的润滑系统。该系统使用了过量的机油，每隔一个月就需要重新拉紧链条，这就导致链条寿命只有六个月——这些都是导致成本高昂的问题。

最严重的问题是该系统产生的油雾。油雾污染了金属罐的内表面，使漆膜无法正确粘附和固化。这导致饮料罐在灌装后发生腐蚀，引起众多客户投诉。

## 解决方案：

斯普瑞喷雾系统有限公司的解决方案采用静电喷涂技术，以应对KJM如今面临的挑战。AutoJet®静电链条润滑系统的操作简单直观，附带的AutoJet喷雾控制器控制流向两个静电喷嘴（向链条上的关键润滑点供油）的油流。每个喷嘴的喷料由一个低流量注射泵提供，且可以独立控制。当16升（4.2加仑）油箱中的油位低时，系统警报会通知操作人员。

静电喷涂具有极高的传送效率，这样一来KJM先前的油雾问题得到了解决。

**极高的传送效率，  
解决了KJM先前  
油雾问题**



# 饮料罐生产商将销式烤箱传送装置的链条寿命延长一倍，解决了客户投诉问题 - 前文继续

## 效果：

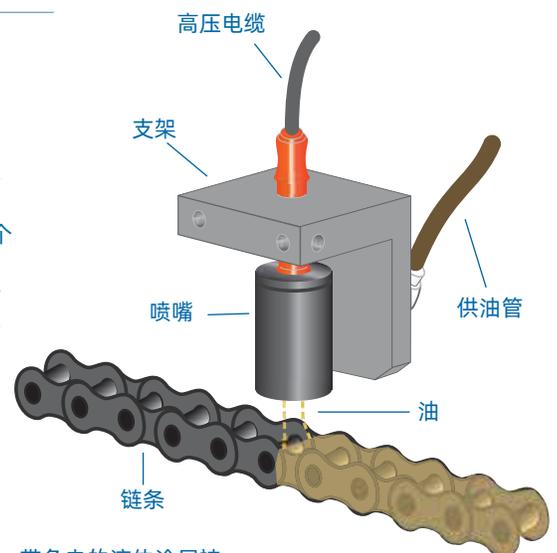
AutoJet®静电链条润滑系统为KJM带来了显著的效果。油使用量减少了50%以上，链条寿命从6个月增至12个月，每年节省超过12,000美元。更好的润滑使KJM可避免先前每隔一个月就需要重新拉紧链条造成的停机，并使生产线速度提高了15%，从每分钟1300罐提高到1500罐。最重要的是，静电喷涂技

术解决了雾气和过度喷涂的问题，以及客户对腐蚀饮料罐的投诉。

## 系统细节图



正在申请专利的52200型AutoJet静电润滑系统在改善链条润滑的同时，还大大降低了油耗和缩短了传送装置的停机时间。该系统围绕一个AutoJet喷雾控制器、静电喷嘴、一个16升（4.2加仑）油箱和一个压力调节器/过滤器/压力开关进行构建。该系统提供系统参数的实时监控，包括自动警告和报警功能。



**静电喷涂的工作原理：**静电喷涂技术基于“异性相吸”的科学原理。在静电喷涂中，带负电的液体涂层被吸引到中性的接地靶上。液体对目标的物理吸引将涂层吸引至链条表面，具有非常高的传送效率（通常超过90%）。过度喷涂问题得以实际解决，清理清洁工作减少，工作环境改善。



**Spraying Systems Co.®**  
Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

地址：上海市松江工业区书林路 21 号

电话：021-67600882 传真：021-67600548

www.spray.com | www.spray.com.cn



样本编号：LI-CS133B-C，2021中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司