

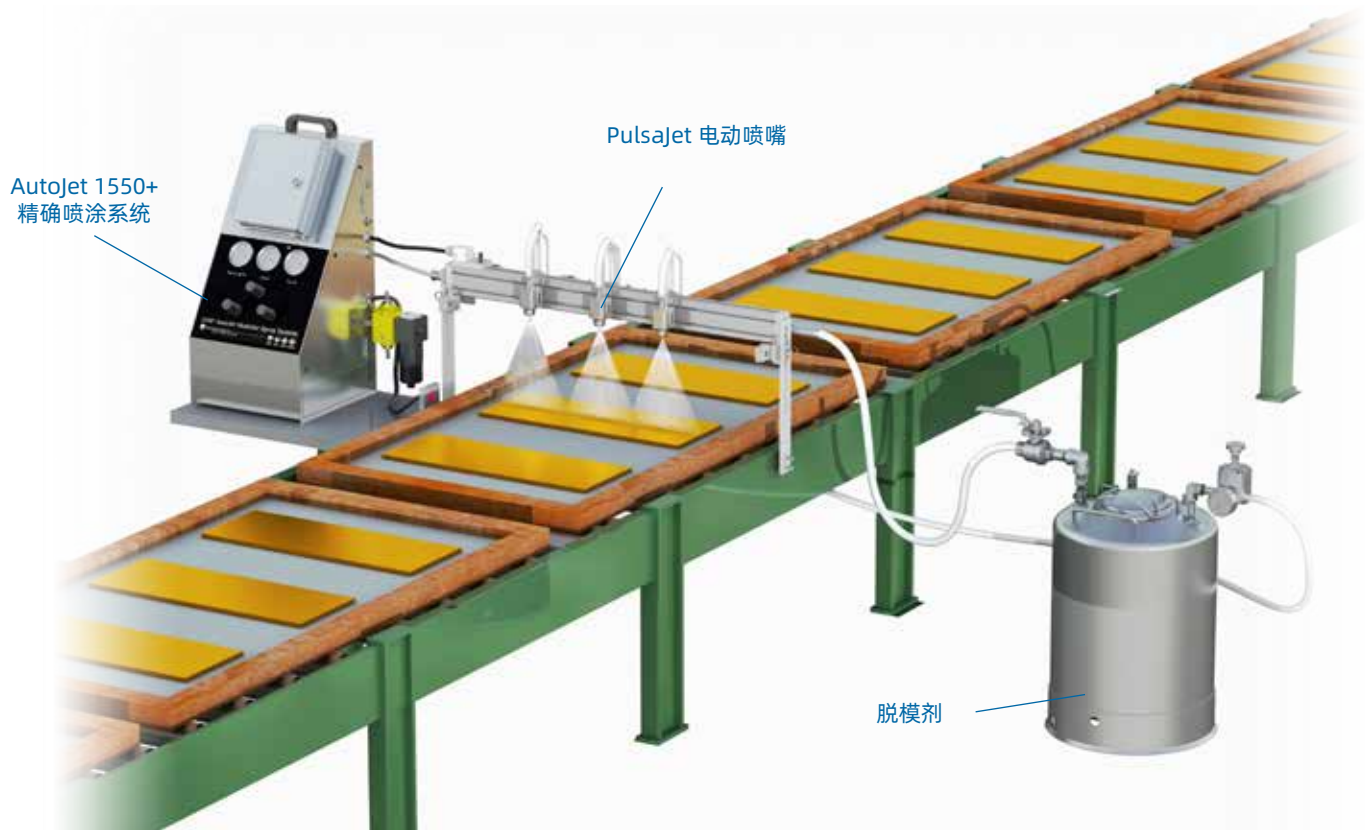
使用自动化喷涂系统， 显著改善了生产商工人 安全环境

问题：

墓地产品生产商需要一种更好的方法，在青铜墓碑上喷涂脱模剂，以确保铸造工艺后便于清除脱模剂。操作人员在传送装置上手动喷涂墓碑。使用手持式喷枪容不得一点走神，因为操作人员需要频繁填充涂料并时刻关注可能发生的堵塞问题。该生产商担心操作人员长期接触危险脱模剂，可能会对身体产生危害。于是该生产商向斯普瑞喷雾系统公司求助，寻求解决方案。

解决方案：

现使用AutoJet® 1550+ 精确喷涂系统，可在无操作人员干预的情况下，快速有效地将脱模剂喷涂到墓碑上。三个Pulsajet® 电动喷嘴安装在传送装置上方。使用精确喷雾控制（PSC），在每块墓碑的顶部均匀喷涂适量的脱模剂。该系统的控制器确保在运行条件（如线速度）变化时，调整喷涂量。该控制器还可以使喷嘴仅在墓碑准确位于喷涂位置时启动喷嘴开始喷涂。



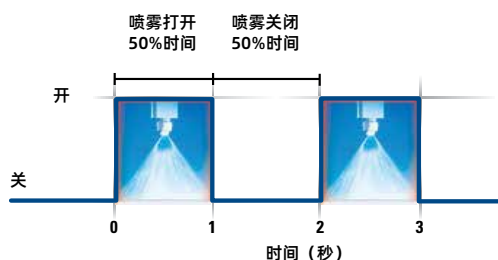
使用自动化喷涂系统，显著改善了生产商工人安全环境 - 前文继续

效果：

AutoJet®1550+ 精确喷涂系统通过最大限度地减少与脱模剂的接触，显著改善了工人的安全条件。这些工人被重新分配到其他工作岗位，这样一来该生产商每年可节省约90,000美元的劳动力成本。

此外，精确喷涂使脱模剂的使用量减少25%，带来环境和经济效益。该生产商在不到五个月的时间里便收回了该系统的成本。

系统细节图



AutoJet 1550+ 精确喷涂系统提供全自动的喷嘴喷雾控制，以确保在最大限度减少浪费的情况下，精准喷涂脱模剂。



精确喷雾控制 (PSC) 可快速开关喷嘴，以控制流量。打开和关闭的循环间隔非常短，以至于流量往往看起来是恒定的。对于传统喷嘴，流量调节需要改变液体压力，这就会改变喷嘴的喷雾角度、覆盖范围和液滴尺寸。有了精确喷雾控制，其压力保持恒定，允许在不改变喷雾性能的情况下改变流量。精确喷雾控制需要使用电动喷嘴和一个AutoJet喷雾控制器。

欲了解更多有关精确喷雾控制的信息，请访问 spray.com/psc



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

地址：上海市松江工业区书林路 21 号

电话：021-67600882 传真：021-67600548

www.spray.com | www.spray.com.cn



样本编号：LI-CS277-C，2021中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司