

使用AutoJet®喷雾系统，工业纸生产商每年节约5万美元



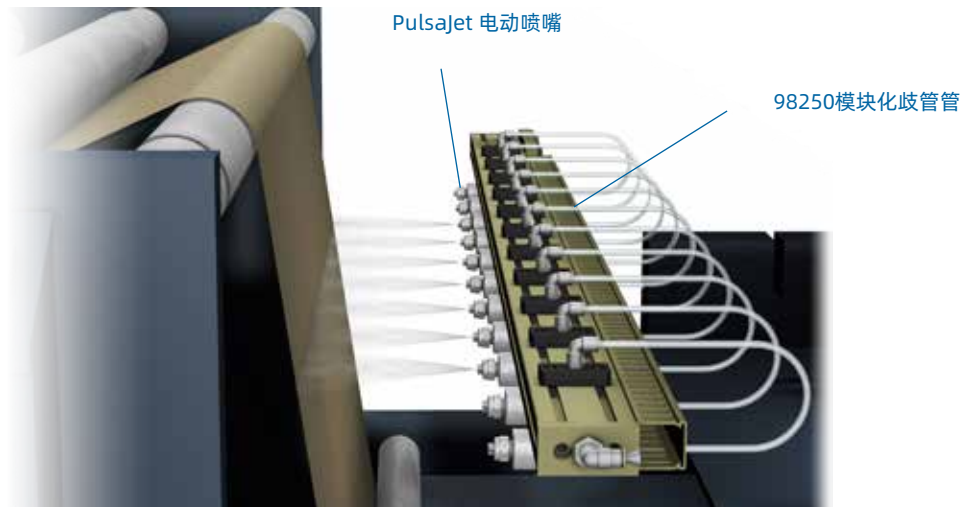
问题：

一个特种纸生产商曾由于卷纸在存放过程中边缘卷曲收到投诉。每条生产线生产的卷筒约有30%在发货后需要二次修边，这既需劳动力又会产生废料，不然就得更换卷筒。这严重影响了客户忠诚度及未来的销售。此生产商决定在收卷前向纸上多喷涂水分。

解决方案：

使用带有区域控制的AutoJet喷雾系统来添加合适的水分。喷雾控制器监控薄木板的水分含量和其他操作条件，如产线速度。使用闭环控制及自动调节流量以确保向薄木板喷涂合适量的水分。

Pulsajet®电动喷嘴被安装在一个歧管上，并被分到独立控制的区域中，以实现操作的灵活性。中间的喷嘴适用于所有宽度的木板。若加工木板的宽度为40至48英寸（102至122厘米），应另外再打开中部左侧或右侧喷嘴进行喷洒。若木板宽度为50至62英寸（127至157厘米），应将所有喷嘴打开，以确保完全喷涂。





使用AutoJet®喷雾系统， 工业纸生产商每年节约5万美元

结果：

AutoJet喷雾系统提供了精确的水分喷洒，防止卷纸边在存放过程中再度卷起，并避免了二次修边或卷筒更换。此生产商预计自从安装了此系统后，每年能节省5万美元，满意度也大大提升了。该系统的预计回本期为18个月。

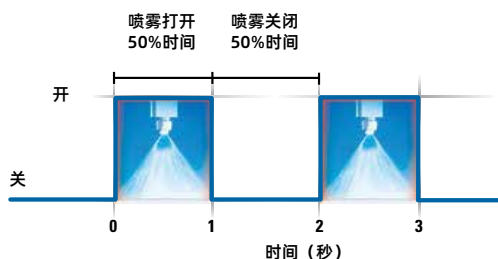
系统细节图



98250模块化集管是一个硬铝结构的简易设计，有各种宽度和喷嘴间距可供选择。



Pulsajet® 电动喷嘴提供高转换效率，最大限度地减少浪费和杂乱喷涂。为与最大线速度保持一致，此喷嘴每分钟可动作25,000次。Pulsajet喷嘴可与多个喷头一起使用，以确保喷嘴的性能与喷涂要求相匹配。



精确喷雾控制 (PSC) 可快速开关喷嘴，以控制流量。打开和关闭的循环间隔非常短，以至于流量往往看起来是连续的。对于传统喷嘴，调节流量需要改变液体压力，这就会改变喷嘴的喷雾角度、覆盖范围和液滴尺寸。对于PSC，其压力保持恒定，允许在不改变喷雾性能的情况下改变流量。PSC需要使用电动喷嘴和一个AutoJet喷雾控制器。

更多有关精确喷雾系统的信息，请浏览spray.com/psc



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

地址：上海市松江工业区书林路 21 号

电话：021-67600882 传真：021-67600548

www.spray.com | www.spray.com.cn



样本编号：LI-CS237-C，2019中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司