

# 铝制压铸机通过空气炮套件增加了48万美元的收入



## 问题：

在汽车零件经过机械化生产线进行机械加工和运输后，铝压铸机需要对它们进行吹扫和清洁。两种不同的系统，一种使用压缩空气刀，另一种使用鼓风机进给系统，每种都未能清除零件上的松散金属屑。金属屑导致其中许多零件无法通过压力测试并被送至剔除区域进行重新测试，同时也导致大量的生产停机时间和额外的人工成本。

该公司寻求一种吹扫方案，以解决其高废品率，从而提高产量和利润。

## 解决方案：

斯普瑞喷雾系统公司在生产线上战略性地安装了26个各种尺寸的WindJet®空气炮，密切关注零件的加工区域，加工与测试之间的区域以及测试站本身。空气炮采用阳极氧化铝结构，具有耐腐蚀和长寿命的特点，可向零件的孔和凹口提供高速气流，以清除任何松散的颗粒。

安装了四个铸铝10HP再生鼓风机，以向空气炮供气。鼓风机采用动态工作原理，可回收一定量的空气，鼓风机以连续、无脉动且无油的气流为所有空气炮提供动力。





## 铝制压铸机通过空气炮套件增加了48万美元的收入

### 结果：

WindJet®空气炮套件的安装迅速解决了制造商因零件报废而产生的问题，从而为他们节省了大量的返工和测试时间。更重要的是，这一新解决方案帮助其将年产量增加了8万个零件（即20%），并增加了48万美元的收入。他们还能够避免使用昂贵的压缩空气。所有这些好处使他们4个星期就收回在系统上的投资。

### 系统细节图

空气炮套件中包含的鼓风机坚固耐用，节能且可产生干净的加热空气。



WindJet空气炮可向孔和凹口提供高速气流，以确保完全干燥。



**Spraying Systems Co.®**

Experts in Spray Technology

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

地址：上海市松江工业区书林路 21 号

电话：021-67600882 传真：021-67600548

www.spray.com | www.spray.com.cn



样本编号：LI-CS226-C，2020中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司