

# 生产商通过加湿系统， 提升产量 5%，并提高产品质量



## 问题：

定向刨花板制造商需要在OSB板进入压制工序之前对板胚表面进行加湿。增加适量的水分会使OSB板被切割得更快更均匀，确保以最小的压制时间生产质量一致的木板。

以前的喷雾系统是手动控制，无法随生产线速度的变化调节流量。水不是太多就是太少，使得产品质量难以预料，有时需要延长压制时间。

## 解决方案：

PanelSpray®-MS系统应用精密喷雾控制（PSC）技术解决客户的问题，该系统精确地增加板胚的湿度，从0.0008~0.002 加仑/平方英尺（0.033~0.081升/平方米），并可以随着生产线的速度变化做自动调整，范围为40~140英尺/分（12.2~42.7米/分）。

PanelSpray-MS系统的AutoJet® 2250+喷雾控制器通过5个PulsaJet®喷嘴，根据生产线速度的变化来自动增加或减少流量。使用PSC，而不是通过调节液体压力来控制流量，这样可以使喷嘴保持最佳的喷雾角度，并确保在板胚的整个幅面水能够均匀覆盖。

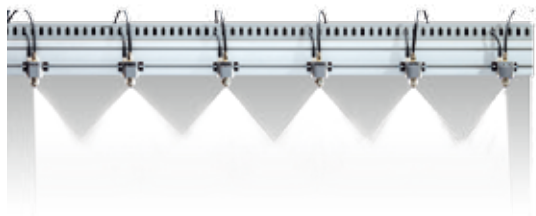


# 生产商通过加湿系统， 提升产量 5%，并提高产品质量

## 效果：

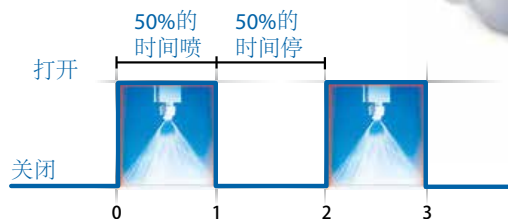
一致的表面水分除了使OSB生产商减少压制时间外，同时保证板的强度和重量。不但产量提高5%，而且压制时间减少进而节约大约10%的能源。总之，这些因素加在一起，提供了大约六个月的投资回收期。

## 近距离看产品



**PulsaJet® 喷雾集管**

满足压制工艺需要，定制集管的长度、安装位置和喷嘴的布置，确保板胚、传送带上的均匀分布。



**PulsaJet® 液压雾化喷嘴**

使用在PanelSpray和PanelSpray-MS系统中，精确控制湿度。



**PanelSpray®-MS 系统**

使用AutoJet 2250+控制器，根据传送带的速度自动调整板胚上的湿度。

### 精密喷雾控制 (PSC)

快速开断喷嘴调整流量。循环太快了，以至于我们看起来是连续的。常用喷嘴通过调整液体压力来控制流量，改变压力也会改变喷嘴的喷雾角度、喷雾覆盖和喷雾颗粒大小。使用 PSC，可以保持压力和喷雾覆盖不改变。PSC需要配备电动的喷雾喷嘴和 AutoJet喷雾控制器。

### 进一步联系

如果您有兴趣了解相关资料和技术支持，请联系您当地的销售办事处。或者通过以下方式关注我们的微信：

- 1、扫描下方二维码
- 2、查找公众号“斯普瑞喷雾系统”
- 3、搜索微信号“SSCoChina”



**Spraying Systems Co.®**  
Experts in Spray Technology



Spray  
Nozzles



Spray  
Control



Spray  
Analysis



Spray  
Fabrication

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

400.88.77729 | marketing@spray.com.cn | www.spray.com.cn | www.spray.com

中国总部 邮编：201612  
地址：上海市松江工业区书林路 21 号  
电话：021-67600882 传真：021-67600548

北京办事处 邮编：100123  
地址：北京市朝阳区高井文化园 8 号东亿国际传媒园 C2 座 1 层  
电话：010-68562800 传真：010-68561036

成都办事处 邮编：610021  
地址：四川省成都市科华街 6 号展业大厦 110 室  
电话：028-85403976 传真：028-85403938

上海办事处 邮编：200030  
地址：上海市天钥桥路 333 号腾飞大厦 1002 室  
电话：021-64828018 传真：021-64828019

广州办事处 邮编：510663  
地址：广州市科学城彩频路 11 号 D 座 302 室  
电话：020-83546866 传真：020-83546829

香港办事处  
地址：香港九龍長沙灣永明街 3 號泰昌工廠大廈 3 樓 B3 室  
電話：00852-23052818 傳真：00852-27547786

