

# 新的钉线标记系统消除返工， 每年为 OSB 生产商节省 US \$94,500



## 问题：

一个定向刨花板的制造商需要提高其钉线标记系统。现有系统中应用液柱流喷嘴，在OSB的下表面喷黑色墨液。由于喷嘴经常堵塞，钉线空白的地方需要返工。一个棘手的浮阀经常溢出系统的混合罐，给工作区造成杂乱，长期的过度喷涂更是把工作区弄得一塌糊涂。

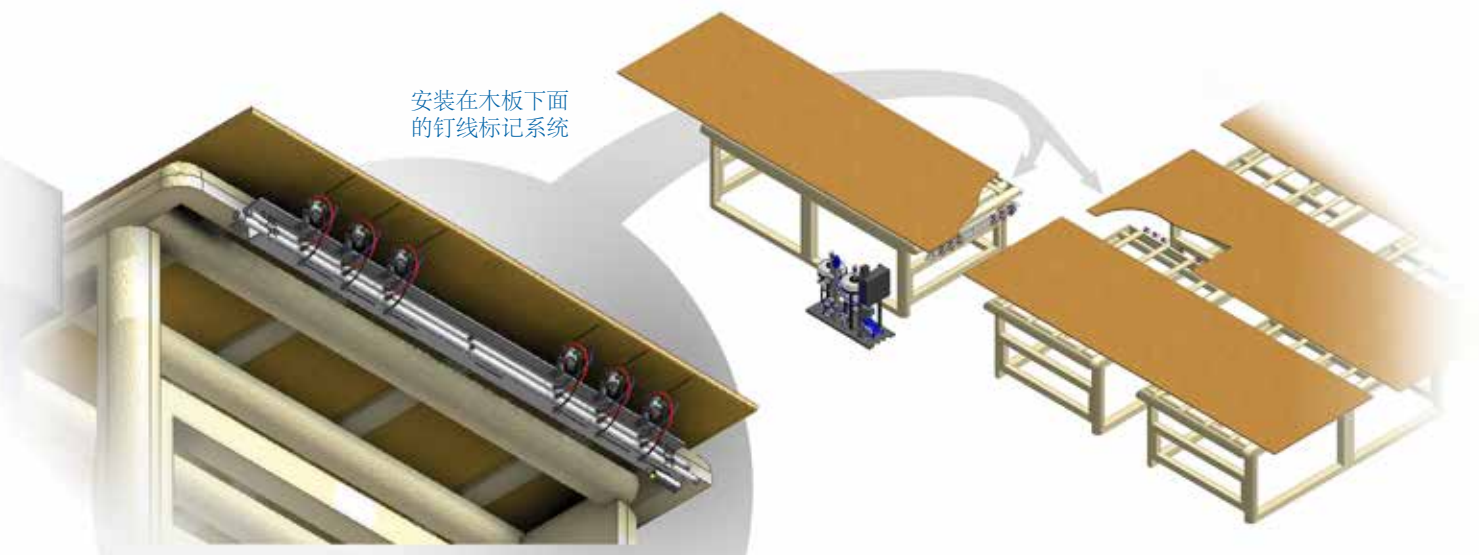
## 解决方案：

美国斯普瑞喷雾系统公司的PanelSpray®-NM钉线标记系统很好地解决客户的问题，且与现有的输送线容易地集成在一起。该系统包括一个AutoJet®喷雾控制器，带有操作便捷的触摸屏HMI，以及27个带清除针的1/4JAUCO空气雾化喷嘴。当一块大的OSB板通过装有喷嘴的集管时，下面被该系统喷雾形成钉线，便于在后续的工段被切成4英尺X8英尺（1.2米X2.4米）的板材。

AutoJet® 2250+喷雾控制器驱动喷嘴的清除针，并在每个喷射循环结束后用一个短脉冲的雾化空气来清洁喷孔。其结果是：一个精确的液柱流喷射图案，且无堵塞情况。

PanelSpray-NM钉线标记系统使用两个罐，一个浓缩液罐，通常从一个储箱供给，再加上一个工作罐，把油墨浓缩物混合达到要求的规格。混合的油墨从工作罐输出，经过喷雾集管再回到工作罐，使油墨浓度保持一致，悬浮状态进一步降低了堵塞的可能性。

安装在木板下面的  
钉线标记系统



# 新的钉线标记系统消除返工， 每年为 OSB 生产商节省 US \$94,500

## 效果：

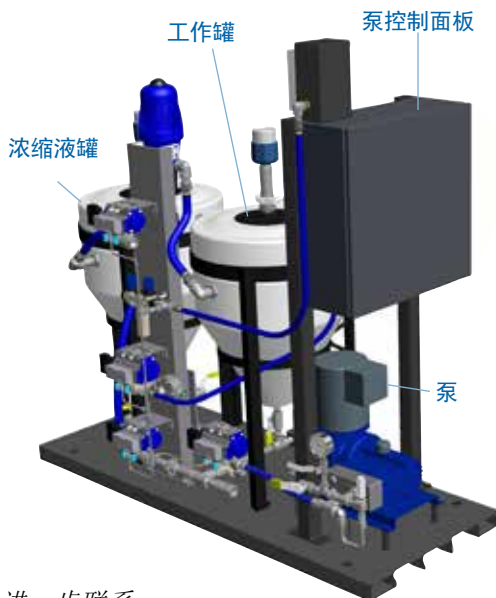
新系统不再需要返工不完整的钉线，并为制造商减少了50%耗墨量。此外，定期维护清理所需的停机时间从16小时降低到2小时。总之，这些因素提供了约一年的投资回收期。

除此之外，在日常和定期维护中大大降低了被丢弃并送到填埋场的废物，实现了公司的可持续发展计划。

## 近距离看产品

### PanelSpray-NM 系统怎么工作？

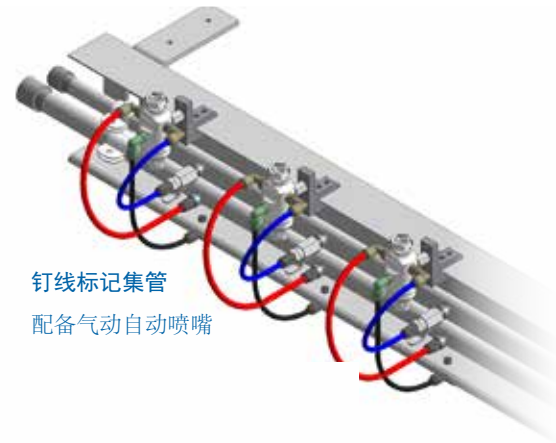
PanelSpray-NM系统简化了OSB板上连续钉线标记应用，安装在集管上的气动喷嘴产生各种需要的钉线，单线或双线均可以实现。



电气控制面板



气动控制面板



清除针在每个喷雾周期清理喷嘴，减少堵塞。

### 进一步联系

如果您有兴趣了解相关资料和技术支持，请联系您当地的销售办事处。或者通过以下方式关注我们的微信：

- 1、扫描下方二维码
- 2、查找公众号“斯普瑞喷雾系统”
- 3、搜索微信号“SSCoChina”



**Spraying Systems Co.**  
Experts in Spray Technology



Spray  
Nozzles



Spray  
Control



Spray  
Analysis



Spray  
Fabrication

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

400.88.77729 | marketing@spray.com.cn | www.spray.com.cn | www.spray.com

中国总部  
地址：上海市松江工业区书林路 21 号  
电话：021-67600882  
邮编：201612  
传真：021-67600548

上海办事处  
地址：上海市天钥桥路 333 号腾飞大厦 1002 室  
电话：021-64828018  
邮编：200030  
传真：021-64828019

北京办事处  
地址：北京朝阳区高井文化园 8 号东亿国际传媒园 C2 座 1 层  
电话：010-68562800  
邮编：100123  
传真：010-68561036

广州办事处  
地址：广州市科学城彩频路 11 号 D 座 302 室  
电话：020-83546866  
邮编：510663  
传真：020-83546829

成都办事处  
地址：四川省成都市科华街 6 号展业大厦 110 室  
电话：028-85403976  
邮编：610021  
传真：028-85403938

香港办事处  
地址：香港九龍長沙灣永明街 3 號泰昌工廠大廈 3 樓 B3 室  
電話：00852-23052818  
傳真：00852-27547786



样本编号：LI-CS200-C，2016中国印刷，版权所有©斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司