

自动喷雾系统帮助合成橡胶生产企业减少脱模剂的使用， 每年可节省50,000美元



客户问题:

合成橡胶(ESBR)制造商需要在干燥传送带上喷涂脱模剂。脱模剂是为了防止橡胶碎屑在干燥过程中粘黏到不锈钢传送带上，一旦出现将会带来很多头疼的问题。

之前的喷雾系统是在一个摆动臂上使用液压喷嘴，但该系统无法保证在整个传送带宽度范围内均匀的喷涂脱模剂，并且无法根据生产线的速度进行流量控制。这导致了粘黏问题，生产环境脏乱且不安全，需要频繁的维护。当系统被污染后，干燥传送带及周围的区域需要由清洁人员进行清洗，生产也将由此被打断。

解决方案:

喷雾系统公司的解决方案是一个AutoJet®1550模块化喷雾系统和一个配备有六个AA250AUH自动喷雾喷嘴的集管。该喷雾集管在整个不锈钢传送带表面喷涂一层薄而均匀的脱模油薄膜。AutoJet系统采用脉冲宽度调制(PWM)进行流量控制，从而产生非常低的流量。当生产线速度发生变化时，操作人员可以很容易地通过改变喷嘴的占空比而不是改变压力来调整流量——维持稳定的喷雾覆盖和液滴大小。并且由于AA250AUH喷嘴仅采用低压液压雾化，从而避免了弥雾和过喷现象。



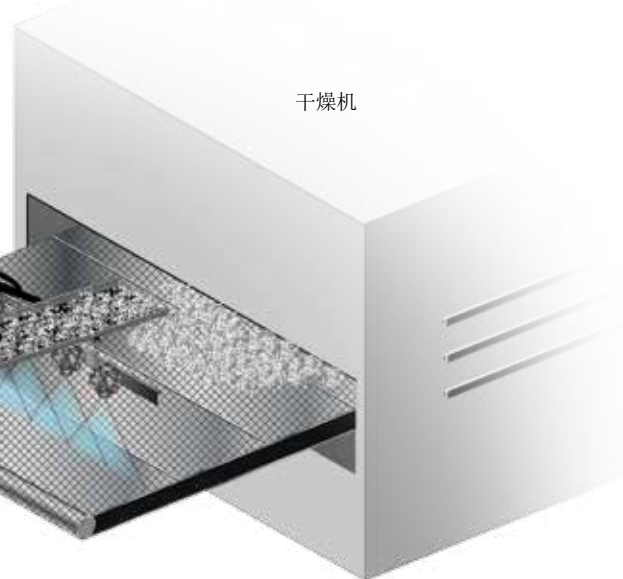
AA250AUH 自动喷雾喷嘴



AutoJet 1550 模块化
喷雾系统



脱水器



干燥机





自动喷雾系统帮助合成橡胶生产商减少脱模剂的使用， 每年可节省50,000美元

使用效果：

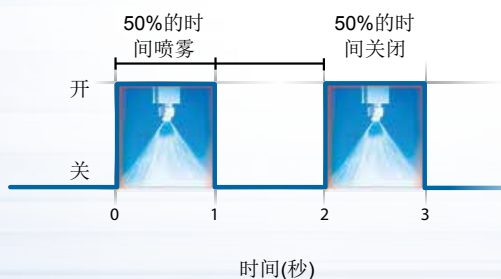
该AutoJet®喷雾系统提供稳定的脱模油喷涂应用，同时消除了之前的混乱和安全问题。ESBR生产商通过减少化学品使用和清洗费用，每年节省了超过50000美元。新系统的投资回报周期**不到2个月**。

近看该系统

六个 AA250AUH自动喷雾喷嘴 覆盖整个干燥
传送带，防止橡胶碎屑粘黏



PWM 流量控制



PWM流量控制 包括能够通过开关切换快速控制流量的喷嘴。这种循环的发生非常之快以至于流量表面看起来几乎是持续的。通过调节占空比和周期频率而非改变压力的方式增加流量，使喷雾角度和颗粒度大小保持不变。PWM流量控制要求使用电动喷嘴和一个AutoJet喷雾控制器。



AutoJet模块化喷雾系统

提供精确的开/关自动控制喷嘴。

如果您希望了解更多, 请与我们联系, 我们将提供给您免费的样本及技术交流服务。

斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

400.88.77729 | marketing@spray.com.cn | www.spray.com.cn | www.spray.com

中国总部 地址：上海市松江工业区书林路 21 号 电话：021-67600882 传真：021-67600548	邮编：201612	上海办事处 地址：上海市天钥桥路 333 号腾飞大厦 1002 室 电话：021-64828018 传真：021-64828019	邮编：200030
北京办事处 地址：北京朝阳区高井文化园 8 号东亿国际传媒园 C2 座 1 层 电话：010-68562800 传真：010-68561036	邮编：100123	广州办事处 地址：广州市科学城彩频路 11 号 D 座 302 室 电话：020-83546866 传真：020-83546829	邮编：510663
成都办事处 地址：四川省成都市科华街 6 号展览大厦 110 室 电话：028-85403976 传真：028-85403938	邮编：610021	香港办事处 地址：香港九龍長沙灣永明街 3 號泰昌工廠大廈 3 樓 B3 室 電話：00852-23052818 傳真：00852-27547786	

